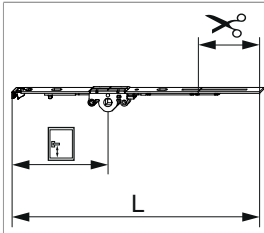


## 233645 - MM Getriebe fix DR DM 15 430 ohne Zapfen GM 125 FFH 360-430 Tricoat-Evo

### Technische Zeichnung



			<b>L</b>							<b>N<sup>o</sup></b>
Tricoat-Evo		430	361,5	15	125	360 - 430	116,5	-	20	233645 <sup>1) 2)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

### Schraubpositionstabelle

N <sup>o</sup>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
233645	1	18,5													

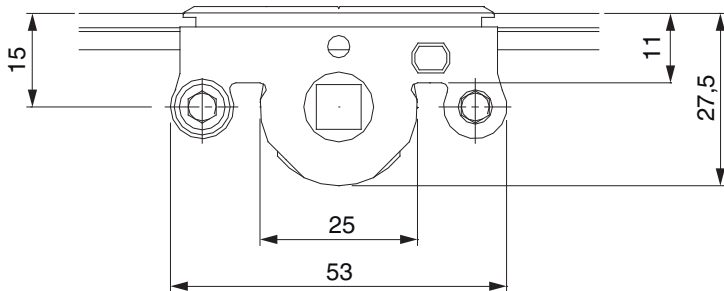
### Zapfensitztablelle

N <sup>o</sup>		Z1	Z2	Z3	Z4
233645	0				

### Lehren

			N <sup>o</sup>
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

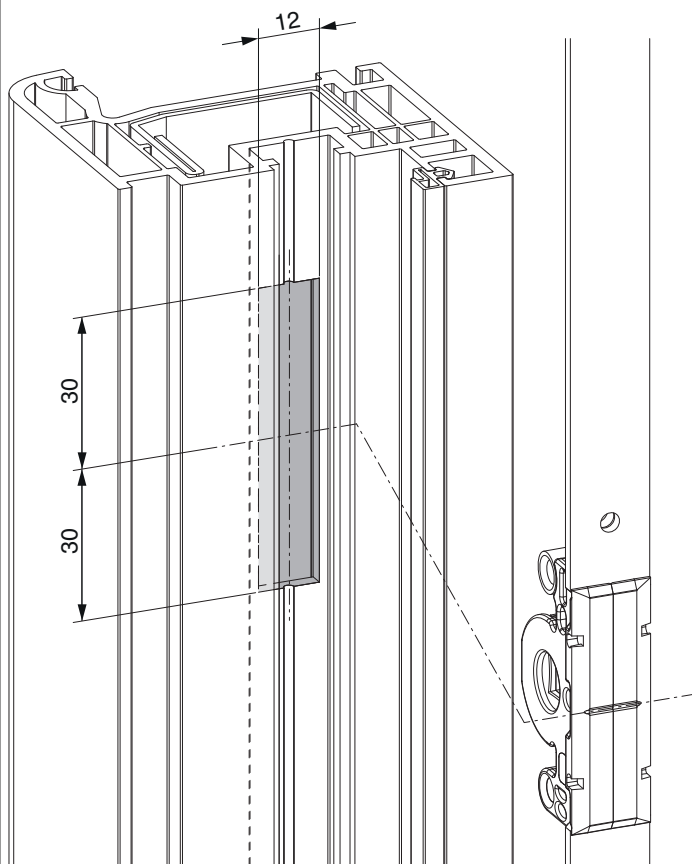
## Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit  $\varnothing$  5 mm oder M5 Schraube verwenden.

## Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

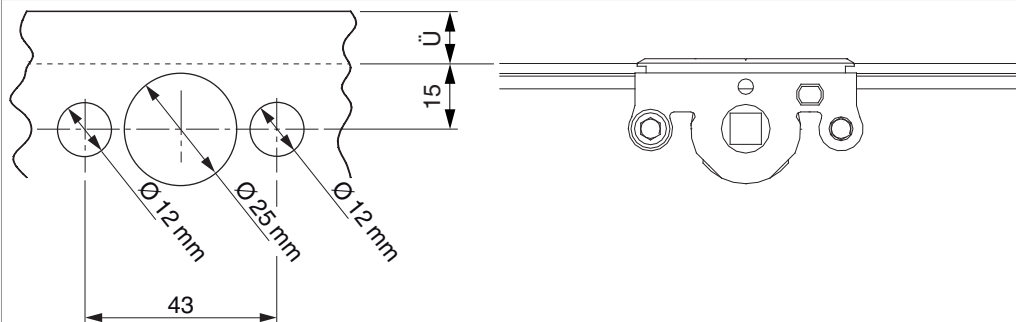




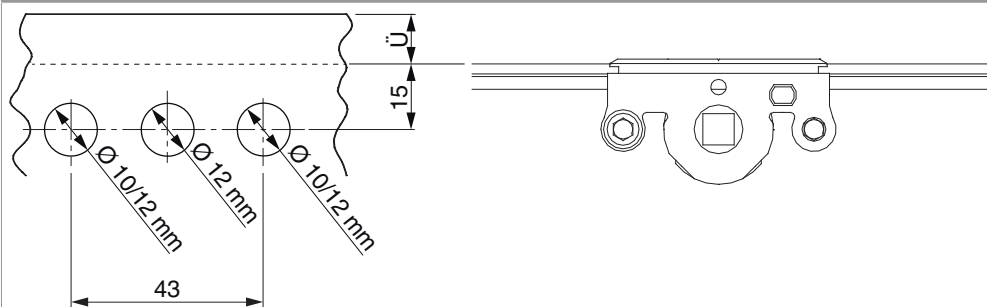
233645 - MM Getriebe fix DR DM 15 430 ohne Zapfen GM  
125 FFH 360-430 Tricoat-Evo

**Bohrbild**

Für Holzfenster



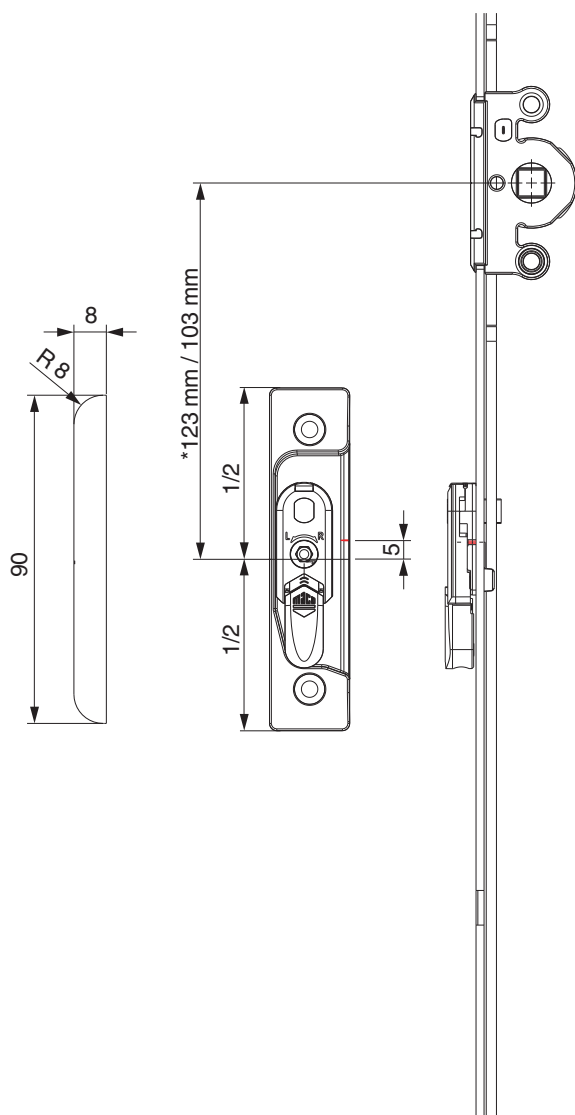
Für Kunststoff- und Aluminiumfenster





## Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

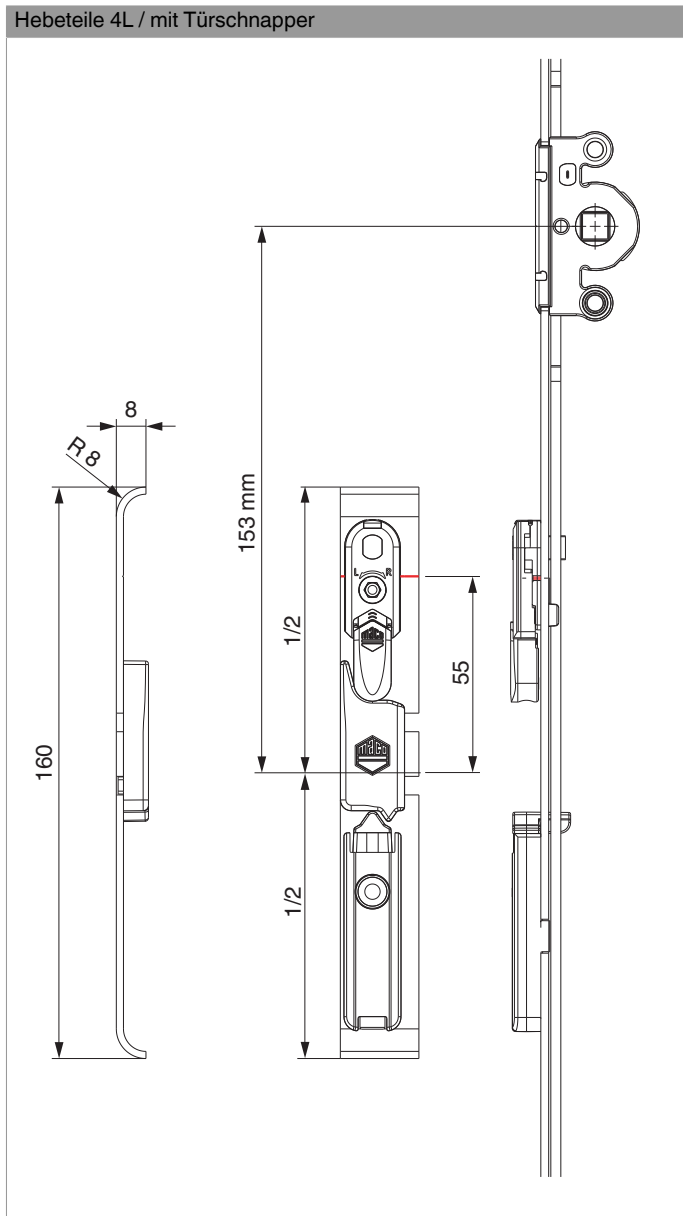


\* bei Getriebegröße 660



233645 - MM Getriebe fix DR DM 15 430 ohne Zapfen GM  
125 FFH 360-430 Tricoat-Evo

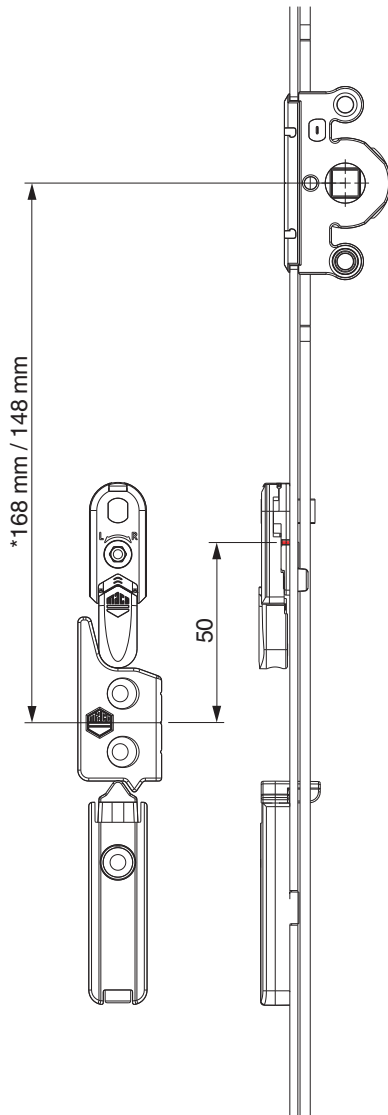
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





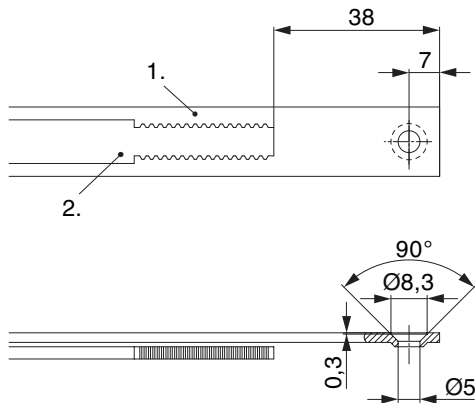
233645 - MM Getriebe fix DR DM 15 430 ohne Zapfen GM  
125 FFH 360-430 Tricoat-Evo

12 mm Falzluf



\* bei Getriebegröße 660

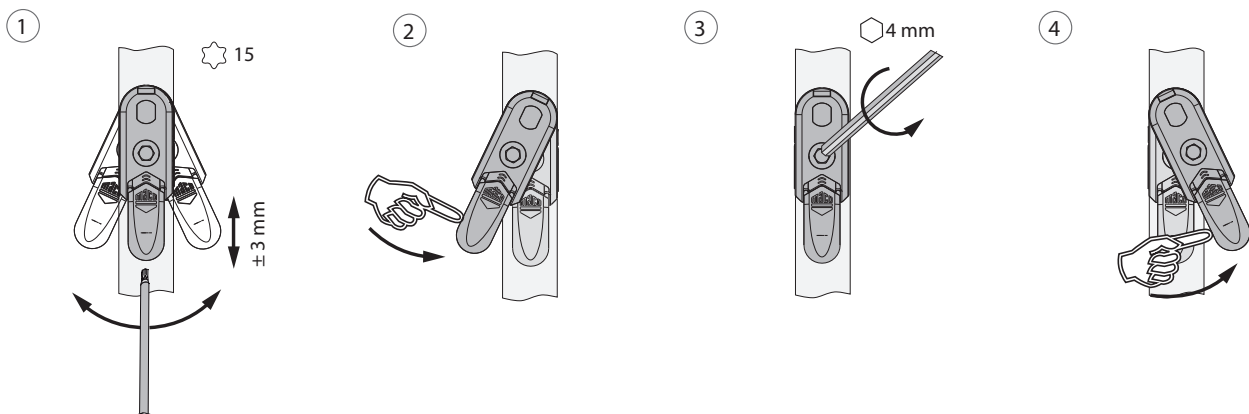
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

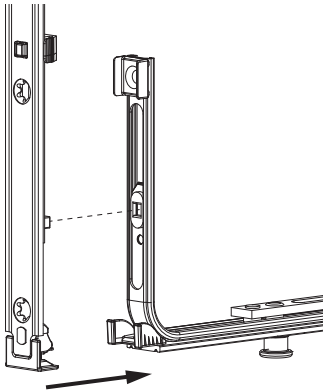


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

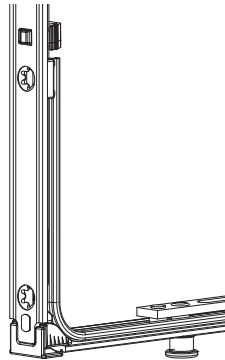
## Klipsverbindung

### Klipsverbindung einhängen

①

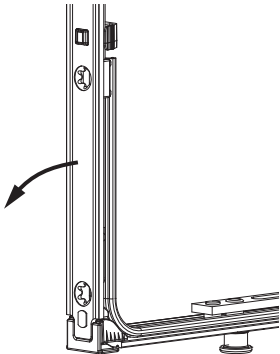


②

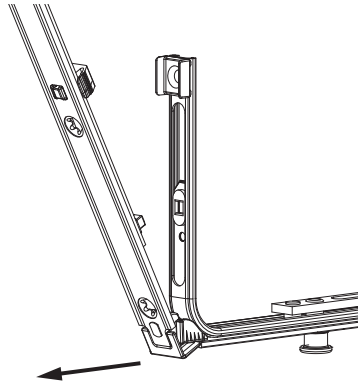


### Klipsverbindung aushängen

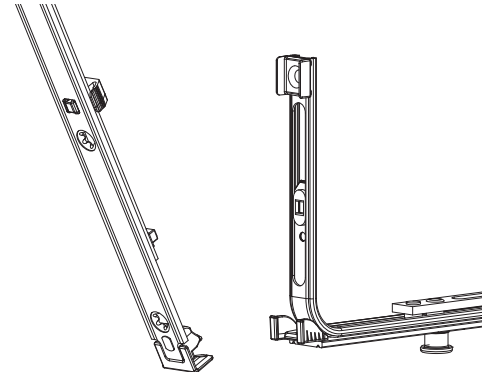
①



②

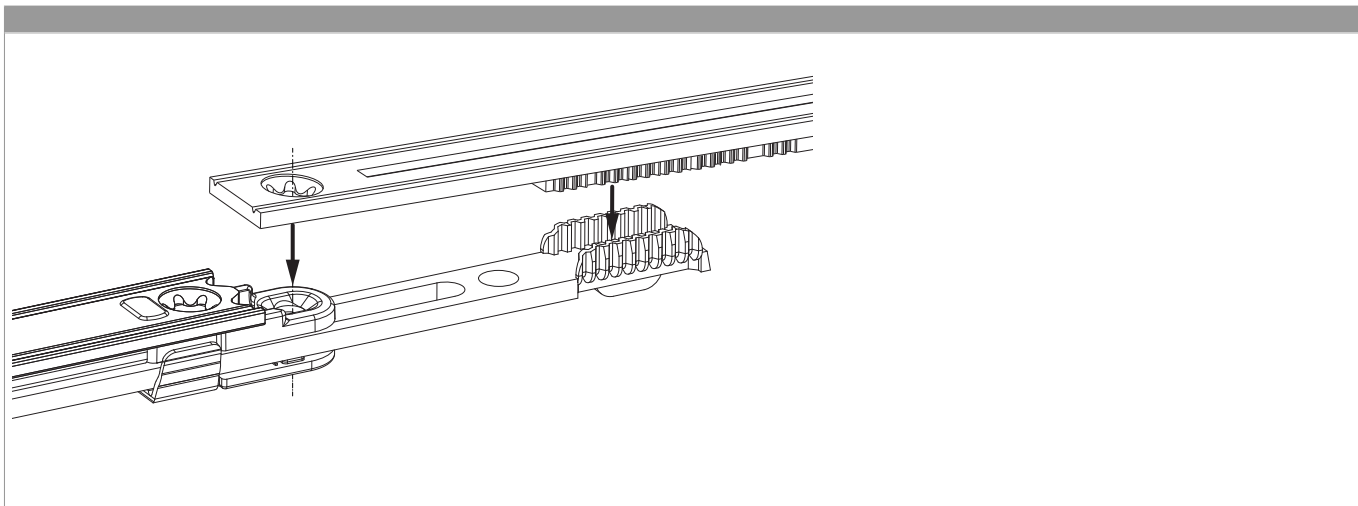


③

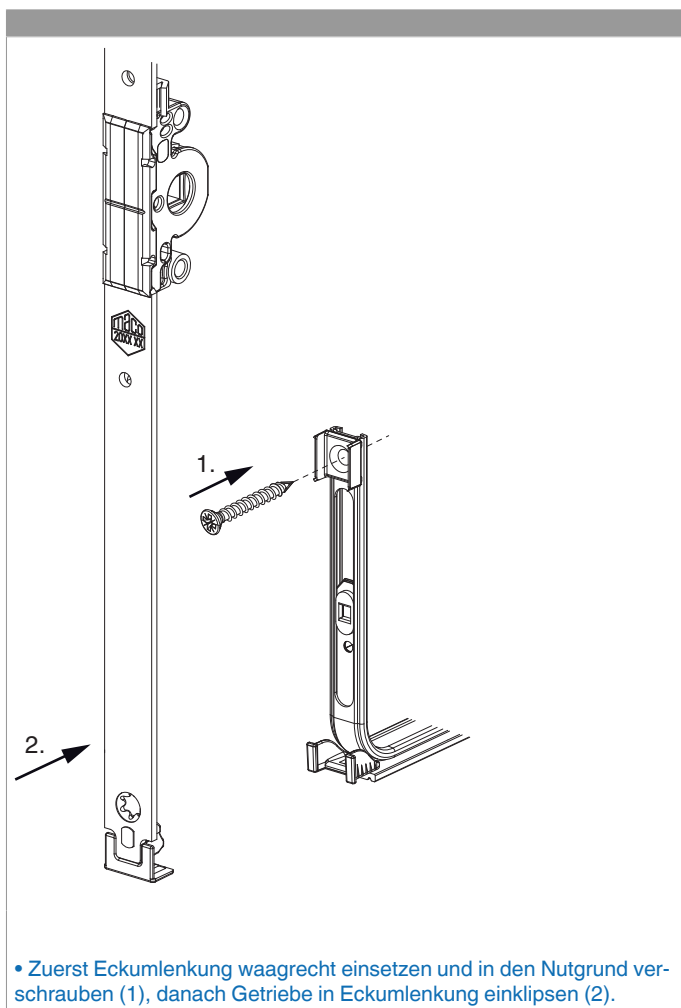




## Zahnkastenverbindung



## Reihenfolge der Verschraubung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

