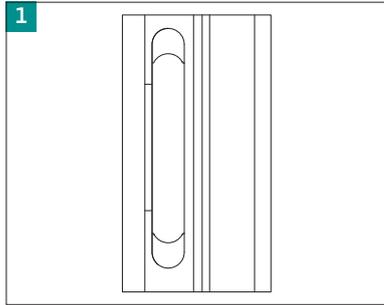
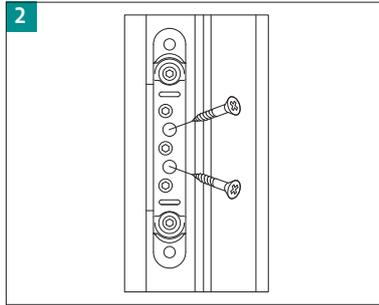


MONTAGE – SERIE VX 75..

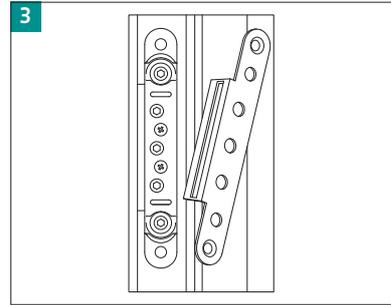
VX 7501 3D – Blockzarge



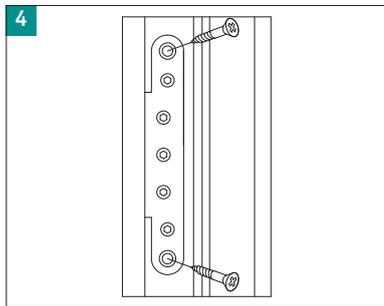
1 Fräsung vornehmen,



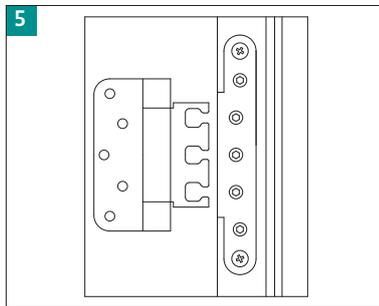
2 den Aufnahmeblock einsetzen und fest verschrauben,



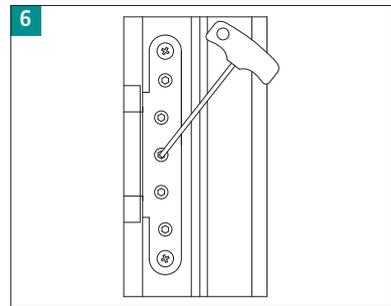
3 die Abdeckung aufsetzen,



4 Abdeckung mit Schrauben mind. 50 mm befestigen,

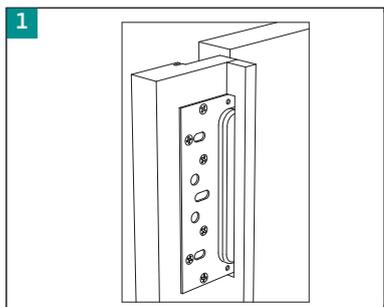


5 das Füllstück entnehmen, die Tür mit dem Türband in das Aufnahmeelement einstecken,



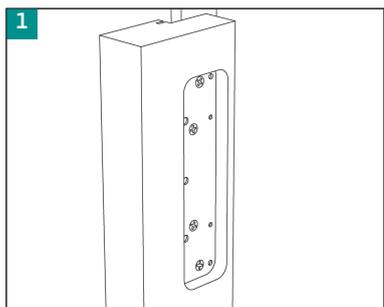
6 die Tür ausrichten, die 3 Klemmschrauben fest anziehen.

VX 7502 3D – Futterzarge



1 Die rückseitige Befestigungsplatte in der Fräsung platzieren und verschrauben. Mit beiliegenden Senkschrauben M6 x 20 die Abdeckung an der Befestigungsplatte verschrauben. Je nach Zargenkonstruktion Distanzplättchen einsetzen.

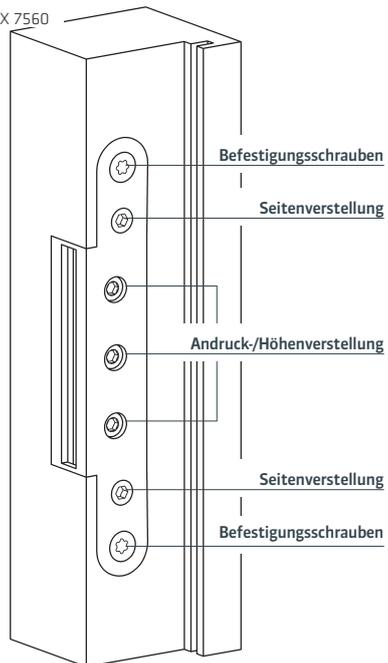
VX 7505 3D – Blendrahmen



1 Die rückseitige Befestigungsplatte in der Fräsung platzieren und verschrauben. Mit beiliegenden Senkschrauben M6 x 30 die Abdeckung an der Befestigungsplatte verschrauben.

VERSTELLTECHNIK – SERIE VX 75..

HOLZZARGE
VX 7501 3D MIT VX 7560



VARIANT VX 75..

Dreidimensionale, stufenlose Verstellbarkeit

Seite	+/- 3,0 mm
Höhe	+/- 3,0 mm
Andruck	+/- 3,0 mm

Seitenverstellung

- Tür öffnen und Befestigungsschrauben des Abdeckwinkels leicht lösen, dann Spindelschrauben in die entsprechende Richtung drehen
- Beide Schrauben gleichmäßig verstellen, um Spannungen auf der Bandachse zu vermeiden

Andruck-/Höhenverstellung

- Tür öffnen und mit Keilen feststellen
- 3 Klemmschrauben pro Aufnahmeelement leicht lösen
- Tür in die passende Position bringen
- Klemmschrauben fest anziehen und Keile entfernen

Alle Verstellungen werden mit einem Innensechskantschlüssel 5 mm vorgenommen.