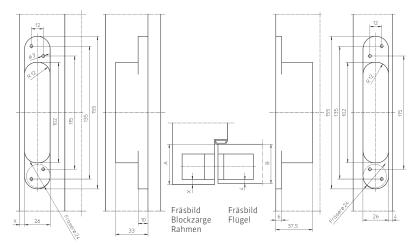
## **FRÄSDATEN**



## TE 526 3D/TE 527 3D

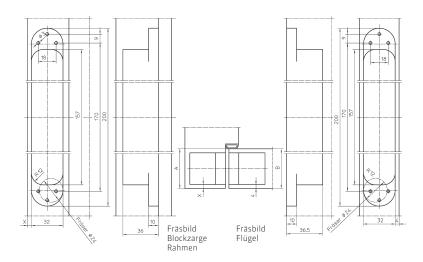
A = Zargenfalztiefe bis Dichtungsebene

B = Türblattstärke bzw. 1. Türfalz

A - B + 4 = Maß X

Das Ergebnis muss ein Maß zwischen 4,0 mm und max. 6,0 mm sein. (Stahlzarge: X = 5,0 mm)

Fräsungen mit Fräser Ø 24 mm, Anlaufring Ø 30 mm und Universalfräsrahmen mit Schablone Nr. 5 250547 6 vornehmen.



## TE 540 3D / TE 540 3D FR

A = Zargenfalztiefe bis Dichtungsebene

B = Türblattstärke bzw. 1. Türfalz

A - B + 4 = Maß X

Das Ergebnis muss ein Maß zwischen 4,0 mm und max. 6,0 mm sein. (Stahlzarge: X = 5,0 mm)

Fräsungen mit Fräser Ø 24 mm, Anlaufring Ø 30 mm und Universalfräsrahmen mit Schablone Nr. 5 250680 5 (Stufe 1) und Schablone Nr. 5 250681 5 (Stufe 2) vornehmen.