



PUR SL-214-Schichtlack

2K-Schichtlack mit besonders schneller Trocknung und langer Verarbeitungszeit



Farbton		Verfügbarkeit
		Anz. je Palette
		22
		Größe / Menge
		20 l
		Gebinde-Typ
		Eimer W
		Gebinde-Schlüssel
		20
		Art.-Nr.
PUR SL-214/10		
farblos stumpfmatt	1857	■
PUR SL-214/20		
farblos matt	1849	■
PUR SL-214/30		
farblos halbmatt	1850	■

Verbrauch

80 - 120 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Grundierung & Schlussbeschichtung
- Hochwertige Möbel
- Laden- und Messebau
- Massivhölzer & Furniere
- Überzug von Colorlacken (Ringfestigkeit/Glanzgrad)
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Sehr schnelle Trocknung
- Sehr gute Schleifbarkeit
- Guter Verlauf
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Lichtecht
- Verlängerte Verarbeitungszeit



Produktkenndaten

Bindemittel	Polyacrylatharz
Dichte (20 °C)	Ca. 0,94 kg/l
Auslaufzeit s im DIN 4 Becher	Ca. 25
Geruch	Arttypisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

➤ **DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"**

Prüfnormen

DIN 68861, 1B Chemikalienbeständigkeit

Zusätzliche Informationen

➤ **Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen**

Mögliche Systemprodukte

- **PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)**
- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **V-890-Verdünnung (1955)**
- **V-897-Verdünnung (1935)**
- **V-893-Verzögerer (1981)**
- **PUR CL-240-Colorlack (1965)**
- **SM-820-Strukturmittel (1942)**
- **MM-823-Mattierungsmittel (3867)**

Arbeitsvorbereitung

■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %

■ Vorbereitungen

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen.

Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.

Wenn Farbgebung gewünscht, den Untergrund mit Aqua KB-004, Aqua BB-007 oder Aqua PB-006 beizen.

Zubereitung



■ Anmischung

10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (100:10 nach Gewicht)

Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.

Verarbeitungszeit max. 48 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.

Alte Lack-Härter-Mischungen haben geringere Gebrauchseigenschaften.

Alte Lack-Härter-Mischungen können bis zu 48 Stunden frisch angesetzten Lack-Härter-Mischungen zugesetzt werden.

Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.

Material gut aufrühren.



Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.

Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.

Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.

Nach Trocknung und Zwischenschliff (P 240 - 320) zweiten Arbeitsgang mit dem Produkt vornehmen.

Bei Bedarf Vorgang wiederholen.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Zur transparenten Überlackierung von Farblackoberflächen empfehlen wir die Zugabe von 5-10% PUR Colorlack im gewünschten Farbton in den Klarlack.

Die Zeitspanne, in der das Produkt ohne Zwischenschliff ablackiert werden kann, orientiert sich an der Angabe "Überarbeitbar" (Trocknungszeit). Nach Überschreitung dieser Zeitspanne sollte die Fläche unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen angeschliffen und entstaubt werden.

Beim Verpacken der fertig lackierten Holzbauteile luftdurchlässige Materialien verwenden.

■ Trocknung

Staubtrocken: nach ca. 20-30 Minuten

Überarbeitbar: nach ca. 1,5 Stunden

Stapelbar: nach Trocknung über Nacht

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

■ Verdünnung

Bei Bedarf mit V-890-Verdünnung, V-897-Verdünnung, V-893-Verzögerer

Hinweise

Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselfreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.

Kleinere mechanische Beschädigungen können ggfs. mit dem Remmers Reparatur-Set ausgebessert werden.

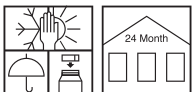
Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmix-spritzgeräte, Fließbecherpistole

Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.



Persönliche
Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abguss leeren.

Deklaration gemäß VdL-
RL 01

Produktgruppe: PU-Systeme
Inhaltsstoffe: Polyacrylatharz, Wachse, Ester, Alkohole, Aromaten, Mattierungsmittel, Entschäumungsmittel (Antischaummittel).

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.