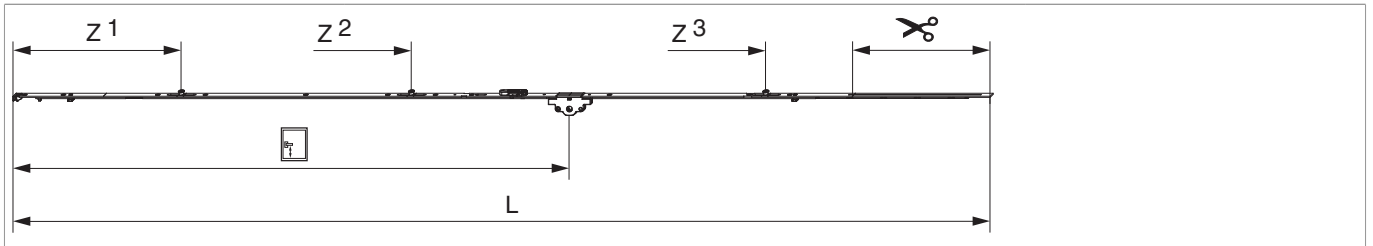


205489 - MM Getriebe fix DK DM 40 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Technische Zeichnung



		L							No
Silber	2200	2.096,5	40	1.050	1.951 - 2.200	260,5	1	10	205489 ^{1) 2)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Ablängen für Endverschluss 115 mm und 170 mm möglich. Kerbmarke nur bei 170 mm.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
205489	12	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.729		

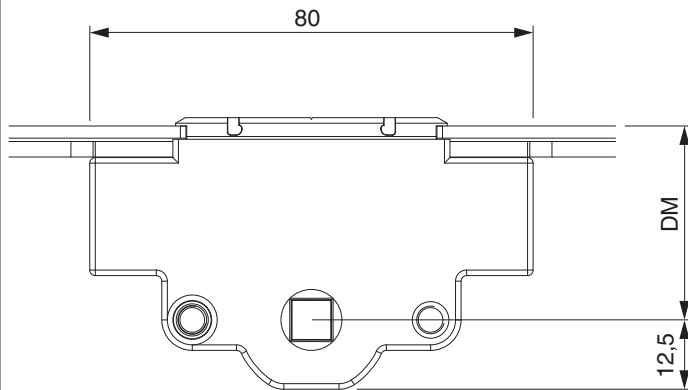
Zapfensitztable

No		Z1	Z2	Z3	Z4
205489	3	315	750	1.420	

Lehren

			No
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634

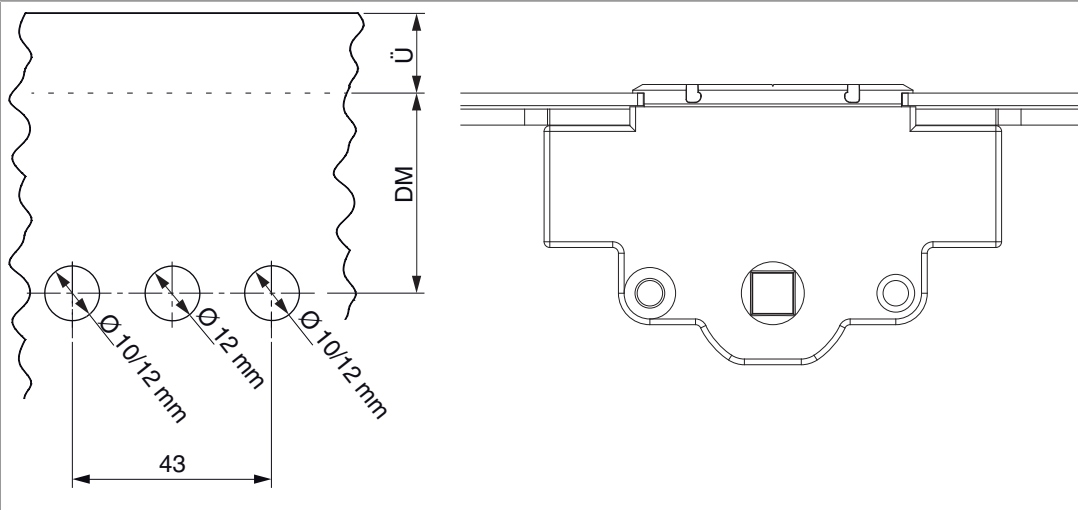
Abmessungen Getriebekasten



- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit \varnothing 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Bohrbild

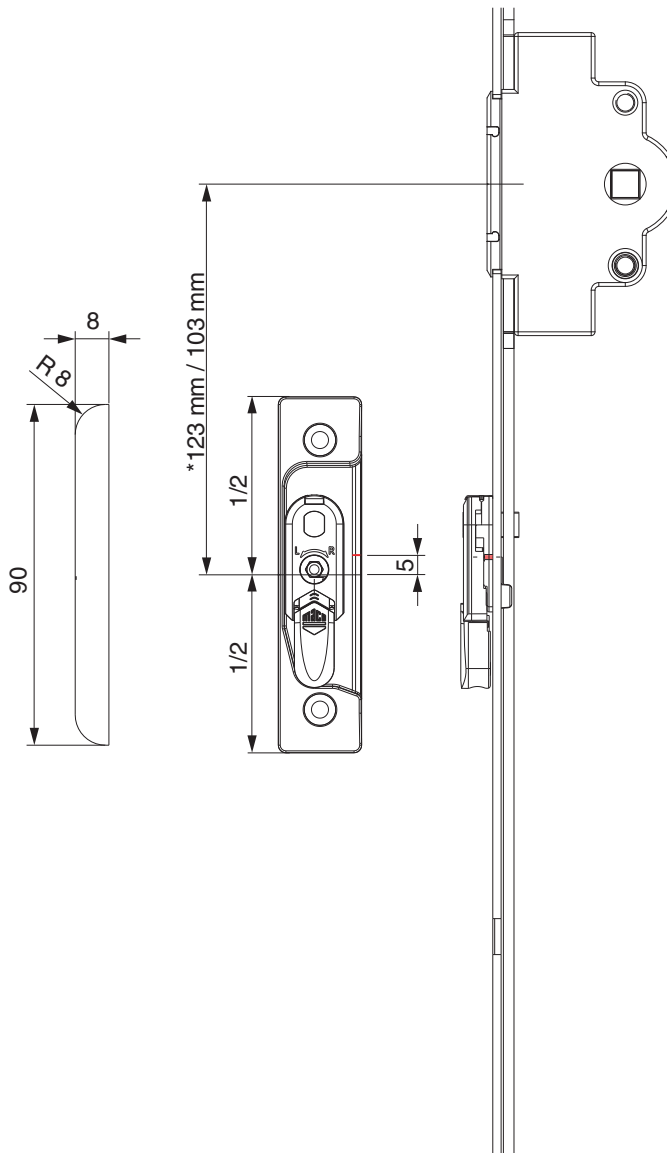
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster





Positionierung Hebetaile

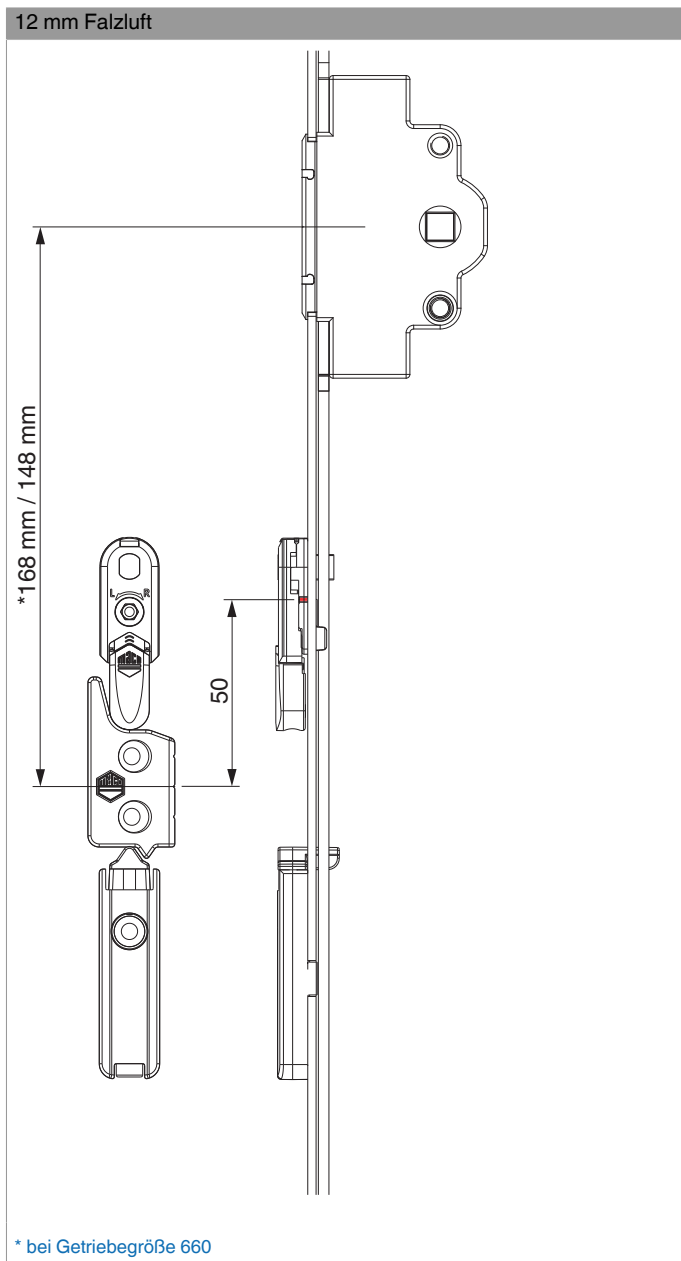
Hebetaile 4L / ohne Türschnapper



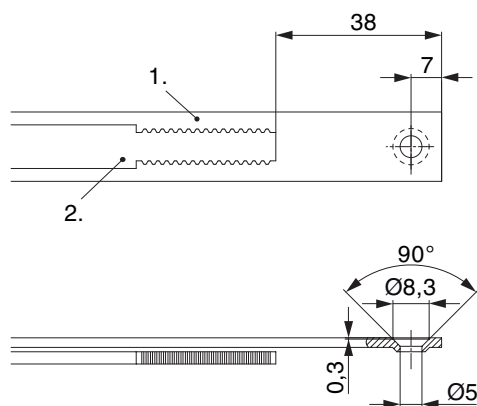
* bei Getriebegröße 660



205489 - MM Getriebe fix DK DM 40 2200 mit 3 i.S. GM
1.050 FFH 1.951-2.200 silber



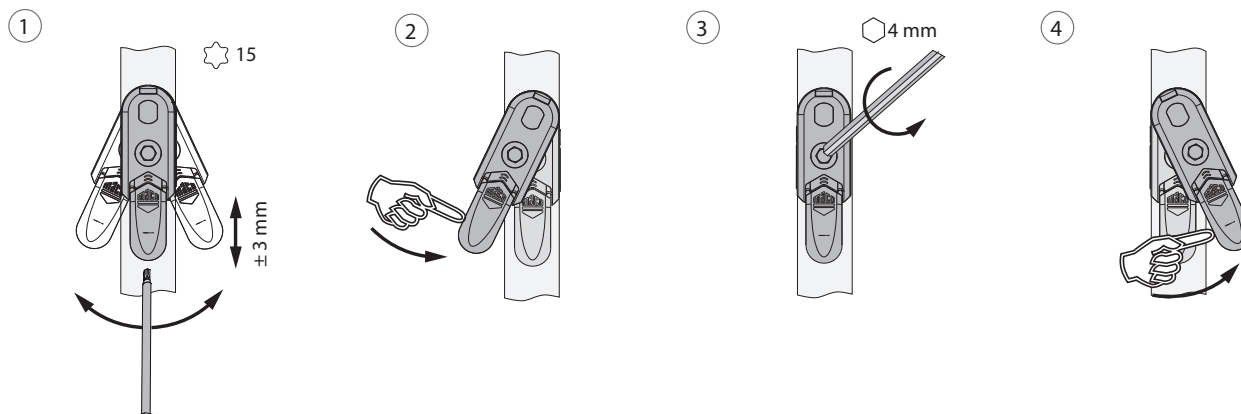
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



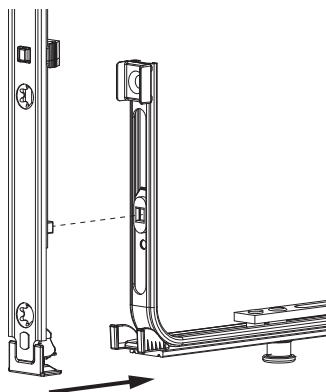
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.



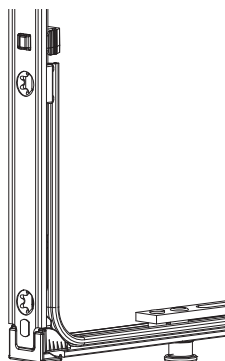
Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen

①

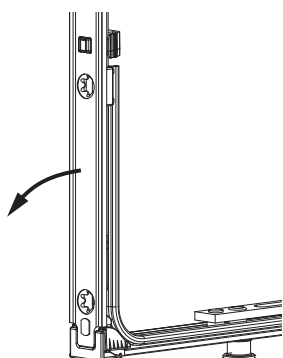


②

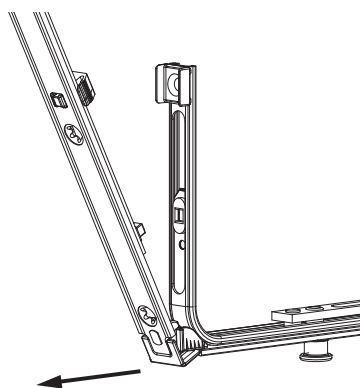


Klipsverbindung aushängen

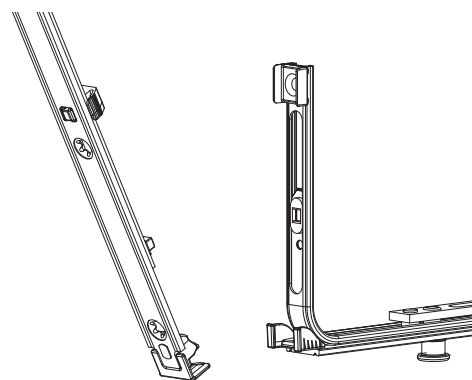
①



②

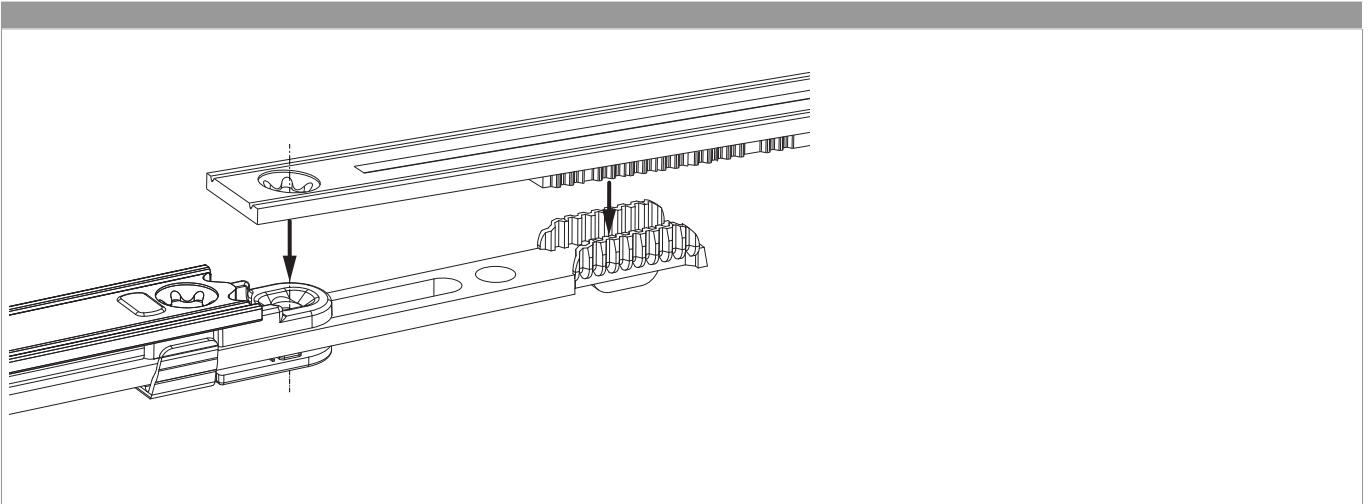


③





Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

