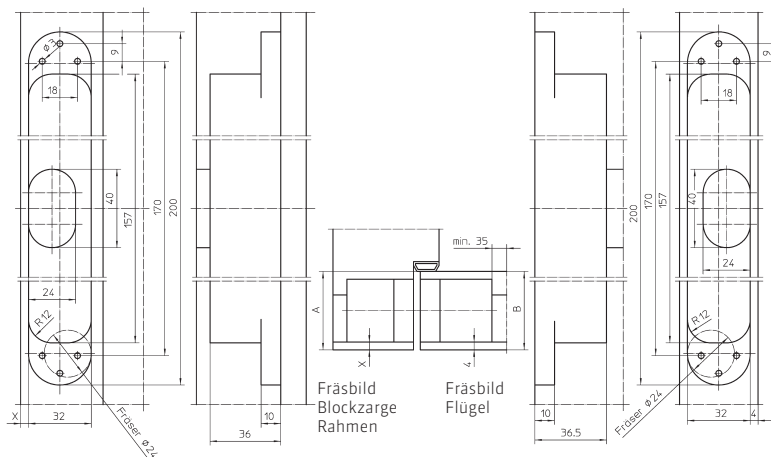


FRÄSDATEN



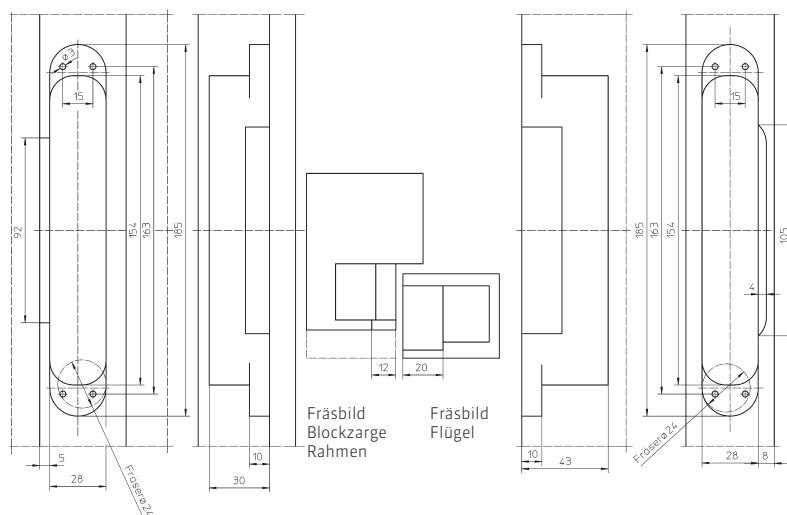
TE 540 3D Energy

(exemplarische Darstellung)

A = Zargenfalztiefe bis Dichtungsebene
 B = Türblattstärke bzw. 1. Türfalz
 $A - B + 4 = \text{Maß X}$

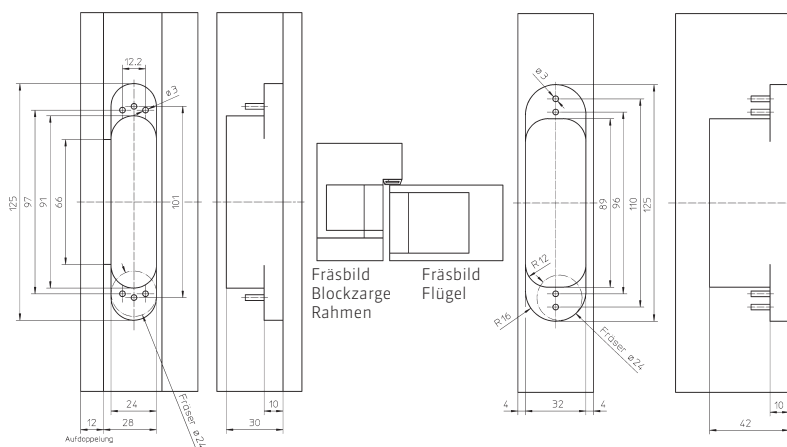
Das Ergebnis muss ein Maß zwischen 4,0 mm und max. 6,0 mm sein. (Stahlzarge: X = 5,0 mm)

Fräsungen mit Fräser Ø 24 mm, Anlaufring Ø 30 mm und Universalfräsrahmen mit Schablone Nr. 5 250680 5 (Stufe 1), Schablone Nr. 5 250681 5 (Stufe 2) und Schablone Nr. 5 250939 5 (Tiefenfräsung Energy) vornehmen.



TE 541 3D FVZ

Fräsungen mit Fräser Ø 24 mm, Anlaufring Ø 30 mm und Universalfräsrahmen mit Schablone Nr. 5 250942 5 (Rahmen, Stufe 1), Schablone Nr. 5 250943 5 (Rahmen, Stufe 2), Schablone Nr. 5 250682 5 (Rahmen, Stufe 3), Schablone Nr. 5 250942 5 (Flügel, Stufe 1), Schablone Nr. 5 250943 5 (Flügel, Stufe 2) und Schablone Nr. 5 250944 5 (Flügel, Stufe 3) vornehmen.



TE 311 FVZ

Fräsungen mit Fräser Ø 24 mm, Anlaufring Ø 30 mm und Universalfräsrahmen mit Schablone Nr. 5 251100 6, Schablone Nr. 5 251101 6 (Flügel, Türstärke 40 mm) und Schablone Nr. 5 251102 6 (Flügel, Türstärke 44 mm) vornehmen.