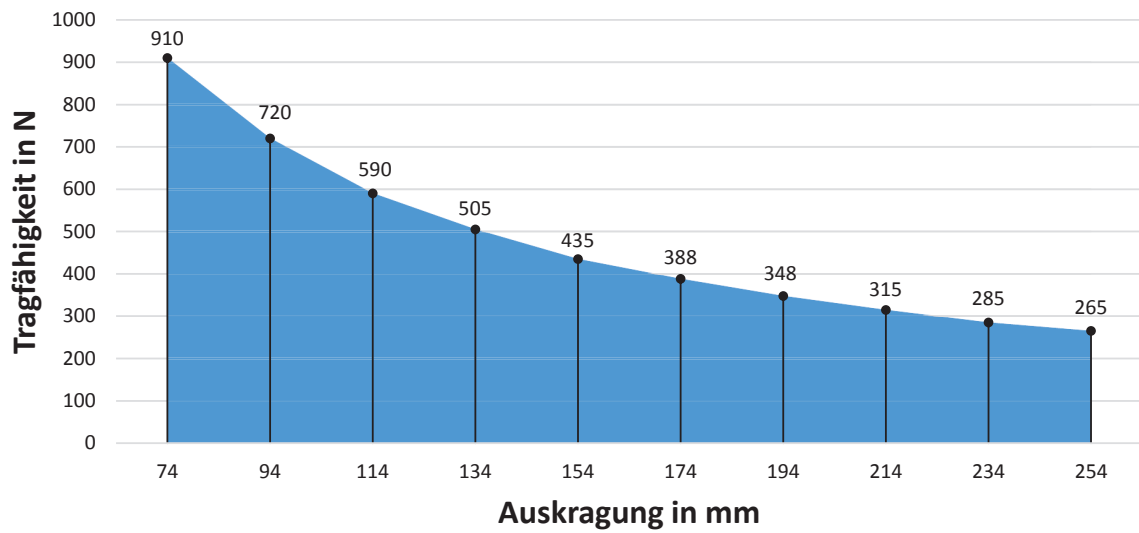


Tragfähigkeit des Montagewinkels



HTL Waidhofen

Prüfprotokoll Montagewinkel ST 150-100-2,0

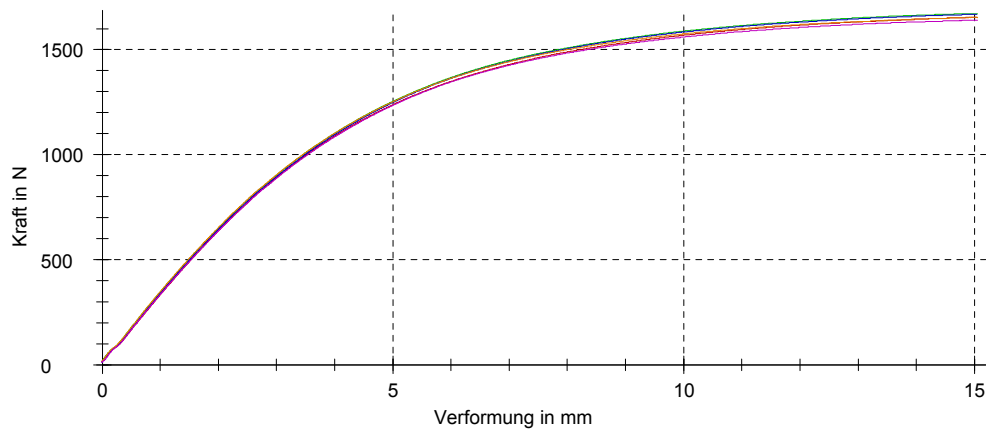
Überschrift : Prüfprotokoll Montagewinkel ST 150-100-2,0
 Kunde : Fuchs
 Art und Bezeichnung : Biegeversuch
 Werkstoff : ST 2 mm
 Prüfer : Pölzgutter
 Bemerkung : Biegeabstand 104mm (Winkel kurze Seite unten/Druck)

Vorkraft : 10 N
 Prüfgeschwindigkeit : 10 mm/min

Prüfergebnisse:

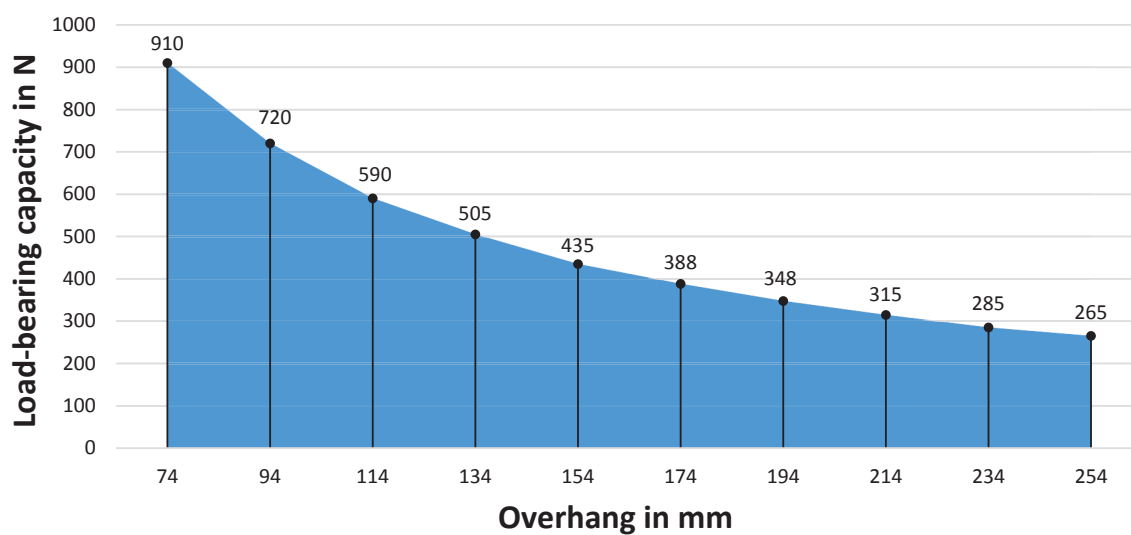
Legende	Nr	Proben-Nr.	F _{max} N	dL bei F _{max} mm	F _{Bruch} N	VerformungBruch mm	Probenbezeichnung
	1	1	1650	15,0	-	-	ST
	2	2	1670	15,0	-	-	ST
	3	3	1670	15,0	-	-	ST
	4	4	1650	15,0	-	-	ST
	5	5	1640	15,0	-	-	ST

Seriengrafik:



Statistik:

Serie n = 5	Proben-Nr.	F _{max} N	dL bei F _{max} mm	F _{Bruch} N	VerformungBruch mm
$\bar{x}$	3	1660	15,0	-	-
s	2	12,7	0,0	-	-
v	52,70	0,77	0,07	-	-

Load-bearing capacity of the mounting bracket

HTL Waidhofen

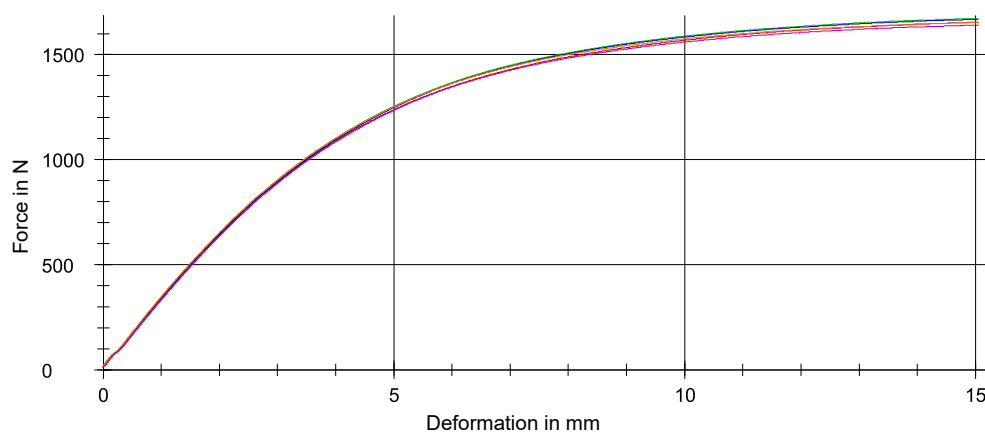
Test report mounting bracket ST 150-100-2,0

Heading : Test report mounting bracket ST 150-100-2,0
 Client : Fuchs
 Type and description : Bending test
 Material : ST 2 mm
 Tester : Pölgutter
 Remark : Bending distance 104mm (bracket short side below/pressure)
 Pre-load : 10 N
 Testing speed : 10 mm/min

Test results:

Key	No	Sample no.	F _{max} N	dL with F _{max} mm	F _{fracture} N	DeformationFracture mm	Sample description
	1	1	1650	15,0	-	-	ST
	2	2	1670	15,0	-	-	ST
	3	3	1670	15,0	-	-	ST
	4	4	1650	15,0	-	-	ST
	5	5	1640	15,0	-	-	ST

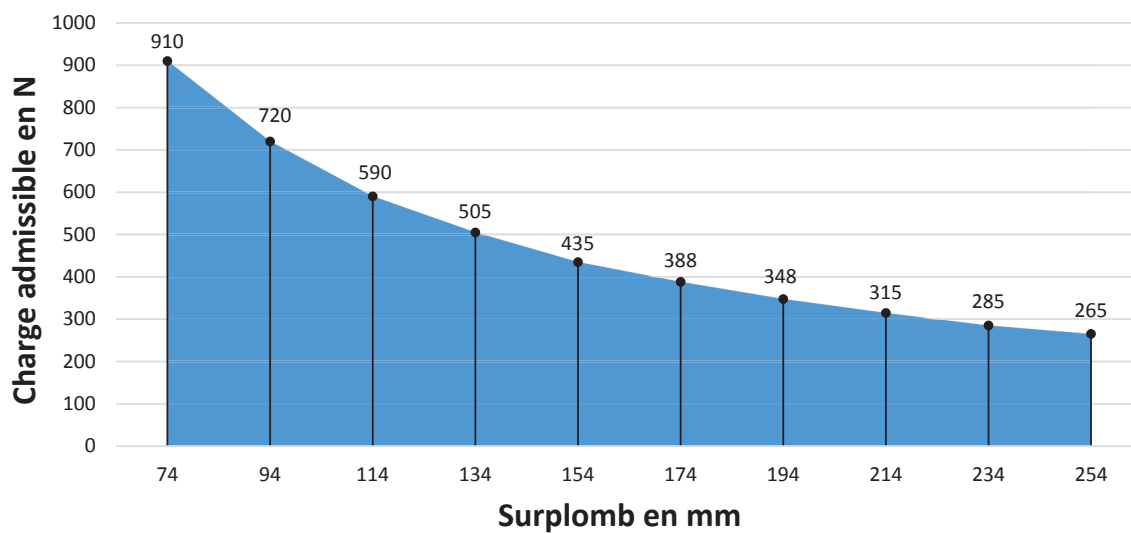
Sequential graph:



Statistics:

Series no = 5	Sample no.	F _{max} N	dL with F _{max} mm	F _{fracture} N	DeformationFracture mm
$\bar{x}$	3	1660	15,0	-	-
s	2	12,7	0,0	-	-
v	52,70	0,77	0,07	-	-

Charge admissible de l'équerre de fixation



HTL Waidhofen

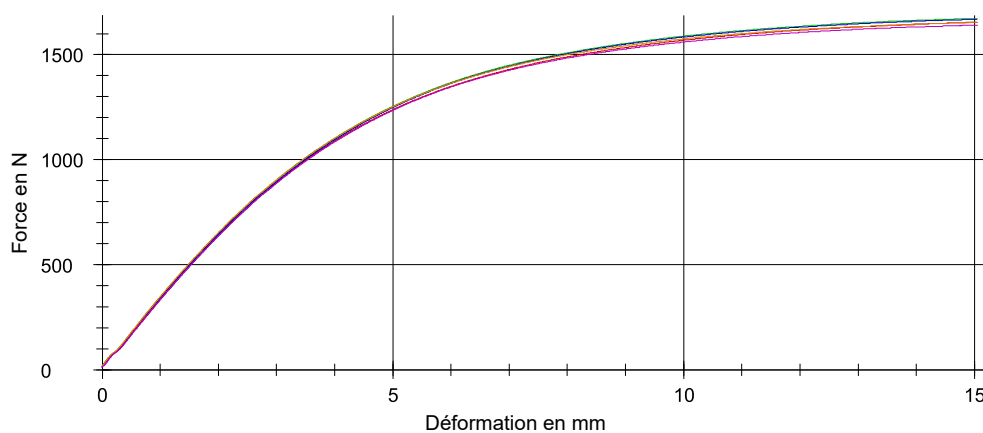
Procès-verbal d'essai équerre de fixation ST 150-100-2,0

Titre : Procès-verbal d'essai équerre de fixation ST 150-100-2,0
 Client : Fuchs
 Type et désignation : Essai de pliage
 Matériau : ST 2 mm
 Examineur : Pölzgutter
 Remarque : Distance de pliage 104 mm (équerre côté court en dessous/pression)
 Préforce : 10 N
 Vitesse de test : 10 mm/min

Résultats du test :

Légende	N°	N° d'échantillon	F _{max} N	dL à F _{max} mm	F _{Rupture} N	Déformation Rupture mm	Désignation de l'échantillon
	1	1	1650	15,0	-	-	ST
	2	2	1670	15,0	-	-	ST
	3	3	1670	15,0	-	-	ST
	4	4	1650	15,0	-	-	ST
	5	5	1640	15,0	-	-	ST

Sérigraphie :



Statistiques :

Série n = 5	N° d'échantillon	F _{max} N	dL à F _{max} mm	F _{Rupture} N	Déformation Rupture mm
$\bar{x}$	3	1660	15,0	-	-
s	2	12,7	0,0	-	-
v	52,70	0,77	0,07	-	-