



RM GF

Mineralischer Steingängungsmörtel, gießfähig

Farbton	Festigkeit	Körnung	Verfügbarkeit	
			Anz. je Palette	64 32
			Größe / Menge	5 kg 15 kg
			Gebinde-Typ	Eimer K Eimer K
			Gebinde-Schlüssel	05 15
			Art.-Nr.	
Standardartikel: Nicht hydrophob				
grau (Eigenfarbe)	M15	mittel ≤ 0,5 mm	0588	■ ■
altweiß	M15	mittel ≤ 0,5 mm	0589	■ ■
Sonderfarbtöne: Hydrophob einstellbar				
Sonderfarbtöne	M15	mittel ≤ 0,5 mm	0590	■
Einstellbar nach eingesandtem Muster (Stein, Mörtelbestand) oder Remmers Farbtonkollektion (MF-Nr.-alt, NCS etc.). Unterschiedliche Körnungen des gleichen Artikels können zu geringen Abweichungen des Farbtons führen. Mindestbestellmenge Sonderfarbtöne: 30 kg				
Mindestbestellmenge 25 kg PE-Säcke: 600 kg				

Verbrauch

Ca. 1,8 kg/l Hohlraum

Genauen Bedarf an einer ausreichend großen Probefläche ermitteln.



Anwendungsbereiche

- Abformen von Skulpturen und Plastiken im Gießverfahren
- Ausgießen offener und geschlossener Formen



Eigenschaften

- Gießfähig
- Niedriger Gehalt an freien Alkalien
- Geringe Eigenspannung
- UV-beständige Pigmente
- Hydrophob einstellbar

Produktkenndaten

Wasseranspruch	Ca. 1,0 l/5 kg und 3,0 l/15 kg
Schüttdichte	Ca. 1,6 kg/dm³
Schwindverformung (DIN 52450)	Ca. -1,2 mm/m (nach 28 Tagen)
Druckfestigkeit (28 d)	Ca. 20 N/mm²
Biegezugfestigkeit (28 d)	Ca. 7 N/mm²
E-Modul (DIN 1048)	Ca. 17 kN/mm²
Größtkorn	0,5 mm

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Mögliche Systemprodukte

- **Silicon AFM / Härter AFM (0736)**
- **ZM HF ^[basic] (0220)**
- **Color LA Fill Historic (6471)**
- **Color LA Historic (6476)**



Arbeitsvorbereitung

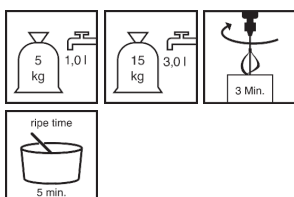
Anforderungen an den Untergrund

Tragfähig, sauber und staubfrei.

Vorbereitungen

Notwendige Reinigungsmaßnahmen sollten möglichst schonend, z. B. durch Besprühen mit Kalt- bzw. Warmwasser oder durch Dampfreinigung erfolgen; bei hartnäckigen Verschmutzungen sollte bevorzugt das rotec Softstrahlverfahren oder Remmers Reinigungsprodukte [z. B. Clean FP, Clean AC basic, Clean WR] zum Einsatz kommen.
Bei kunsthistorisch wertvollen Bauzierteilen und Skulpturen durch vorsichtiges Entfernen von Schmutzkrusten und mehrmaliges intensives Festigen mit entsprechendem Remmers KSE-Steinfestiger den Bestand sichern.

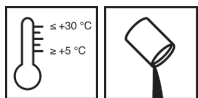
Zubereitung



Anmischung

Wasser in ein sauberes Gefäß vorlegen und Trockenmörtel zugeben.
Mittels Mischwerkzeug ca. 3 Minuten intensiv und homogen bis zur Erreichung einer verarbeitungsgerechten Konsistenz anmischen.
Wenn der Mörtel mit einem elektrischen Rührgerät angerührt wird, sollte dieser nur niedertourig eingesetzt werden, um einen übermäßigen Eintrag von Luftporen in den Mörtel zu vermeiden.

Verarbeitung



Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +30 °C.
Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.

Verarbeitungszeit (+20 °C)

Ca. 30 Minuten

Ggf. Schalung herstellen.
Ggf. Kontaktschicht herstellen.
Mörtel langsam an einer geeigneten Holzleiste entlang oder über eine Einfüllvorrichtung in dünner Schicht gleichmäßig in die Form einlaufen lassen.
Ggf. nachrütteln.
Je nach Größe und Form der erstellten Kopie kann nach ca. 24 Stunden ausgeschalt und ggfs. nachgearbeitet werden.
Wartezeit bis zur Applikation nachfolgender Schichten mind. 24 Stunden.

Verarbeitungshinweise

Angesteifter Mörtel darf weder mit Wasser noch mit frischem Mörtel wieder verarbeitbar gemacht werden.
Art und Dauer der Nachbehandlung und Oberflächenbearbeitung haben Einfluss auf den Farbton.
Geringe Farbtonabweichungen bei verschiedenen Chargen sind möglich!
Frische Mörtelflächen mind. 4 Tage vor zu schneller Austrocknung, Frost und Regen schützen.

Hinweise

Kann Spuren von Pyrit (Eisensulfid) enthalten.
Nicht bei gipshaltigen Untergründen einsetzen!
Produktkenndaten wurden unter Laborbedingungen bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit ermittelt.
Anmachwasser muss Trinkwasserqualität haben.
Chromatarm gemäß RL 2003/53/EG.
Sonderfarbton nach Farbton-Nr. (MF-Nr., Farbtonfächer, NCS etc.) oder Mustereinsendung (bei wechselnder bzw. changierender Farbe gewünschten Farbton eindeutig kennzeichnen).
Der sich nach der Trocknung und Erhärtung einstellende Farbton ist abhängig von den Umgebungsbedingungen und der Verarbeitungsmethode. So wirkt eine frisch geglättete Oberfläche, im Vergleich zu einer spät geglätteten oder aufgerauten Oberfläche, heller. Unterschiedliche Körnungen des gleichen Artikels können zu geringen Abweichungen des Farbtons führen. Rückwärtig durchfeuchtete Untergründe können Verfärbungen verursachen.
Stets Probefläche(n) anlegen!
Alkalische Bindemittel können einen lösenden Angriff auf Nichteisenmetalle verursachen.
Aktuelle Regelwerke und gesetzliche Vorgaben sind zu berücksichtigen und Abweichungen von diesen gesondert zu vereinbaren.
Bei Planung und Ausführung sind die jeweils vorhandenen Prüfzeugnisse zu beachten.

Arbeitsgeräte / Reinigung



Mischwerkzeug, Glättkelle, Schlämmbürste, Einfüllhilfe/Messbecher
Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

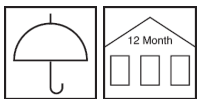
Remmers Werkzeuge

- **Mischgefäß (4030)**
- **Collomix® Rührer KR (4292)**
- **Glättkellen (4004)**



Lagerung / Haltbarkeit

Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 12 Monate.



Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE

ZP1

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abguss leeren.

Leistungserklärung

➤ **Leistungserklärung**

Konformitätserklärung



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

23

GBI-P 131-2

EN 998-1: 2017-02

0588

Restaurierung, Ergänzung und Reprofilierung von mineralischen Untergründen wie Naturstein, Ziegel, Beton und Kunststein
Reproduktion von Bauzier-Elementen im Stampfverfahren

Brandverhaltensklasse:	A1
Haftzugfestigkeit:	NPD
Kapillare Wasseraufnahme:	W _{c0}
Wasserdampfdurchlässigkeit:	NPD
Wärmeleitfähigkeit ($\lambda_{10, dry, mat.}$)	NPD
Dauerhaftigkeit (Frostwiderstand):	NPD
Gefährliche Stoffe:	NPD

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.