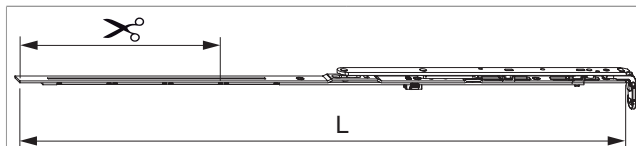


## 202317 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800 ohne Zapfen FFB 500-800 silber

### Technische Zeichnung



|        |     | <b>L</b> |     |           |    |    | <b>Nº</b>              |
|--------|-----|----------|-----|-----------|----|----|------------------------|
| Silber | 800 | 696,5    | 230 | 500 - 800 | 80 | 10 | <a href="#">202317</a> |

### Schraubpositionstabelle

| <b>Nº</b>              |   | 1  | 2   | 3   | 4     | 5 | 6 |  |
|------------------------|---|----|-----|-----|-------|---|---|--|
| <a href="#">202317</a> | 4 | 20 | 100 | 237 | 371,5 |   |   |  |

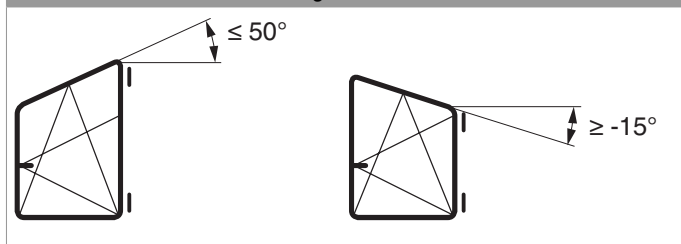
### Zapfensitztablelle

| <b>Nº</b>              |   | Z1 |  |
|------------------------|---|----|--|
| <a href="#">202317</a> | 0 |    |  |

### Verwendungshinweise

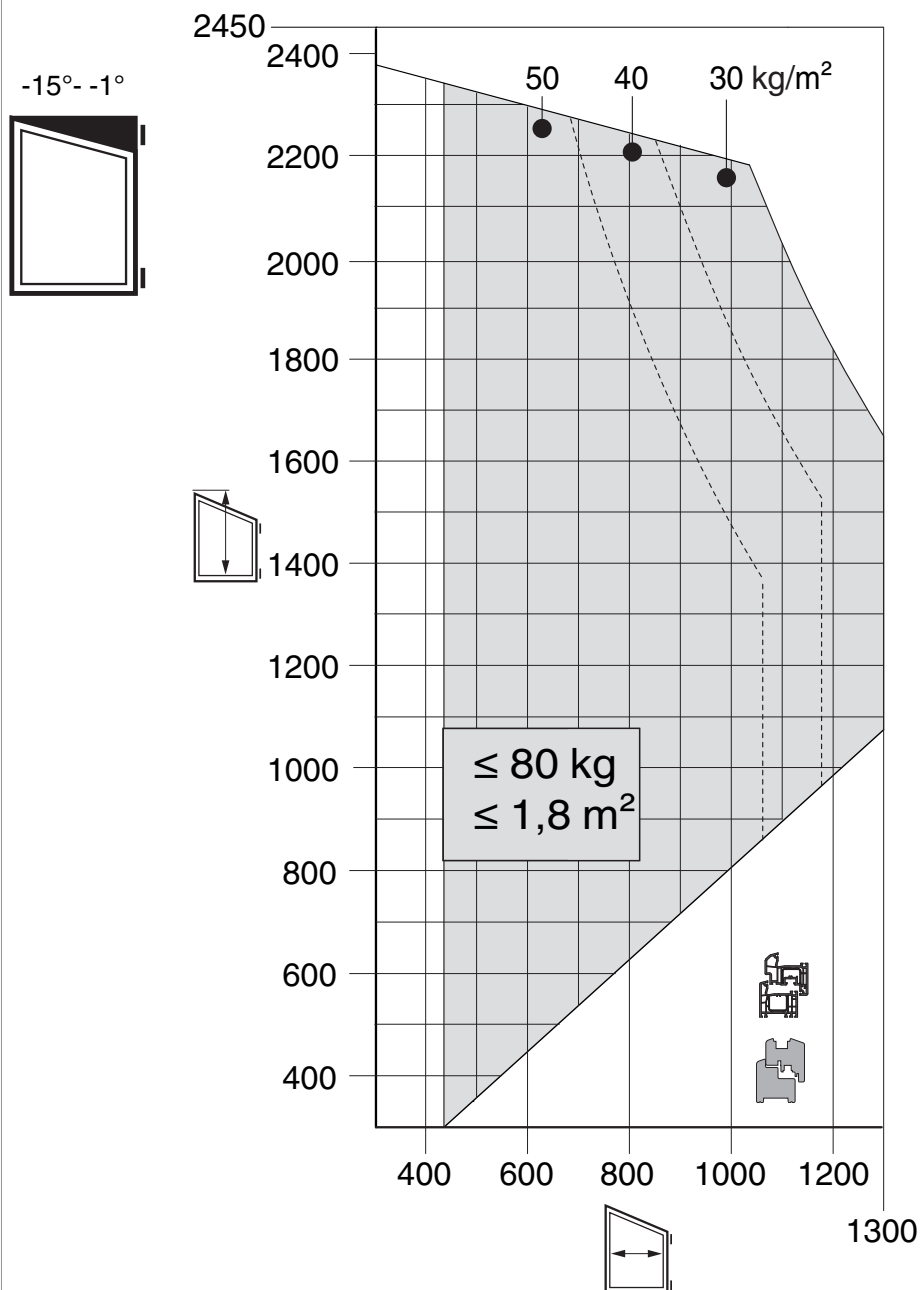
- Mit diesem Artikel können Fensterelemente gefertigt werden, die bandseitig oben einen kleineren oder größeren Winkel als 90° haben.

#### Definition des Winkels an Schrägfenster



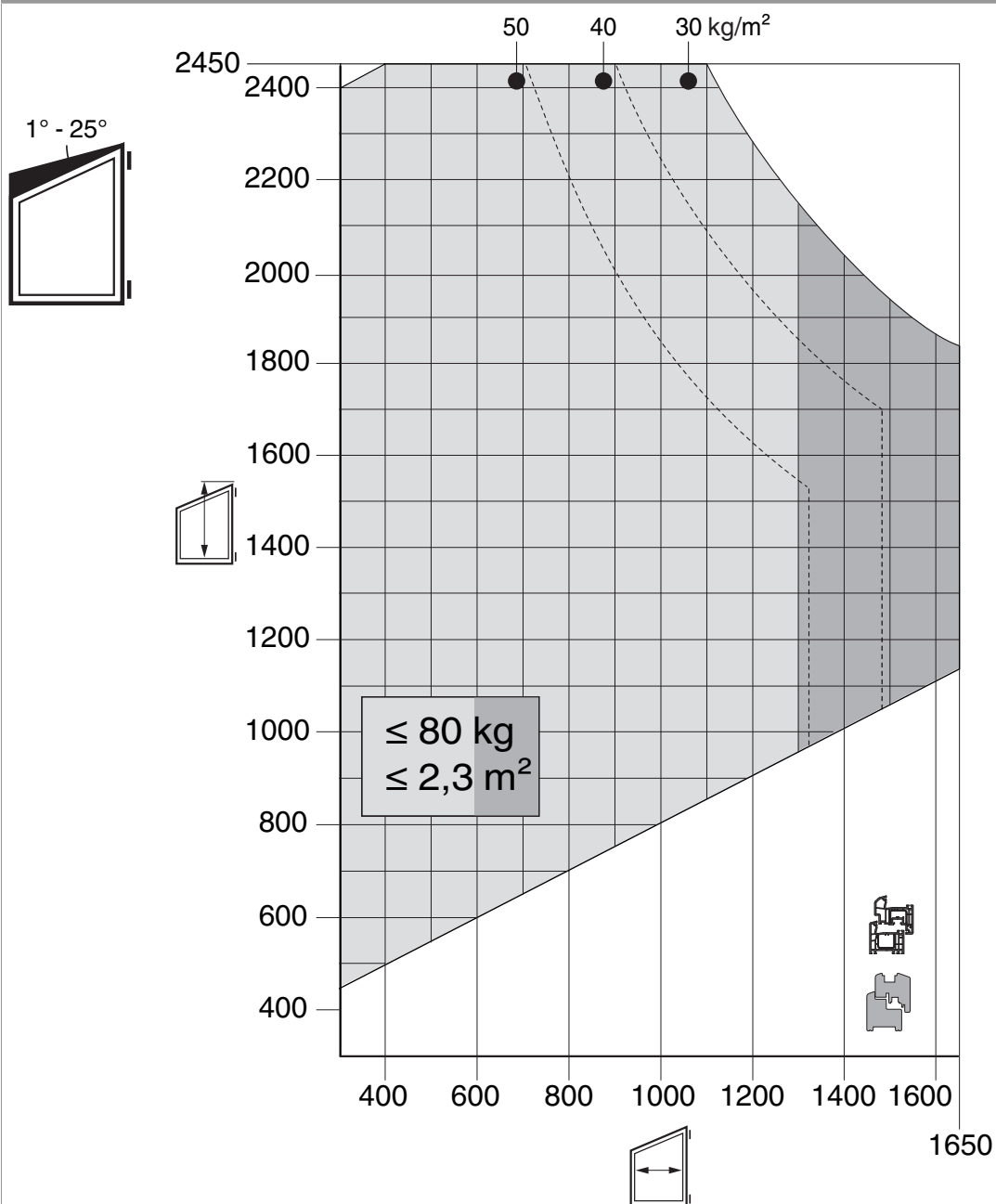
## Anwendungsdiagramme

Schrägfenster -1 bis -15°



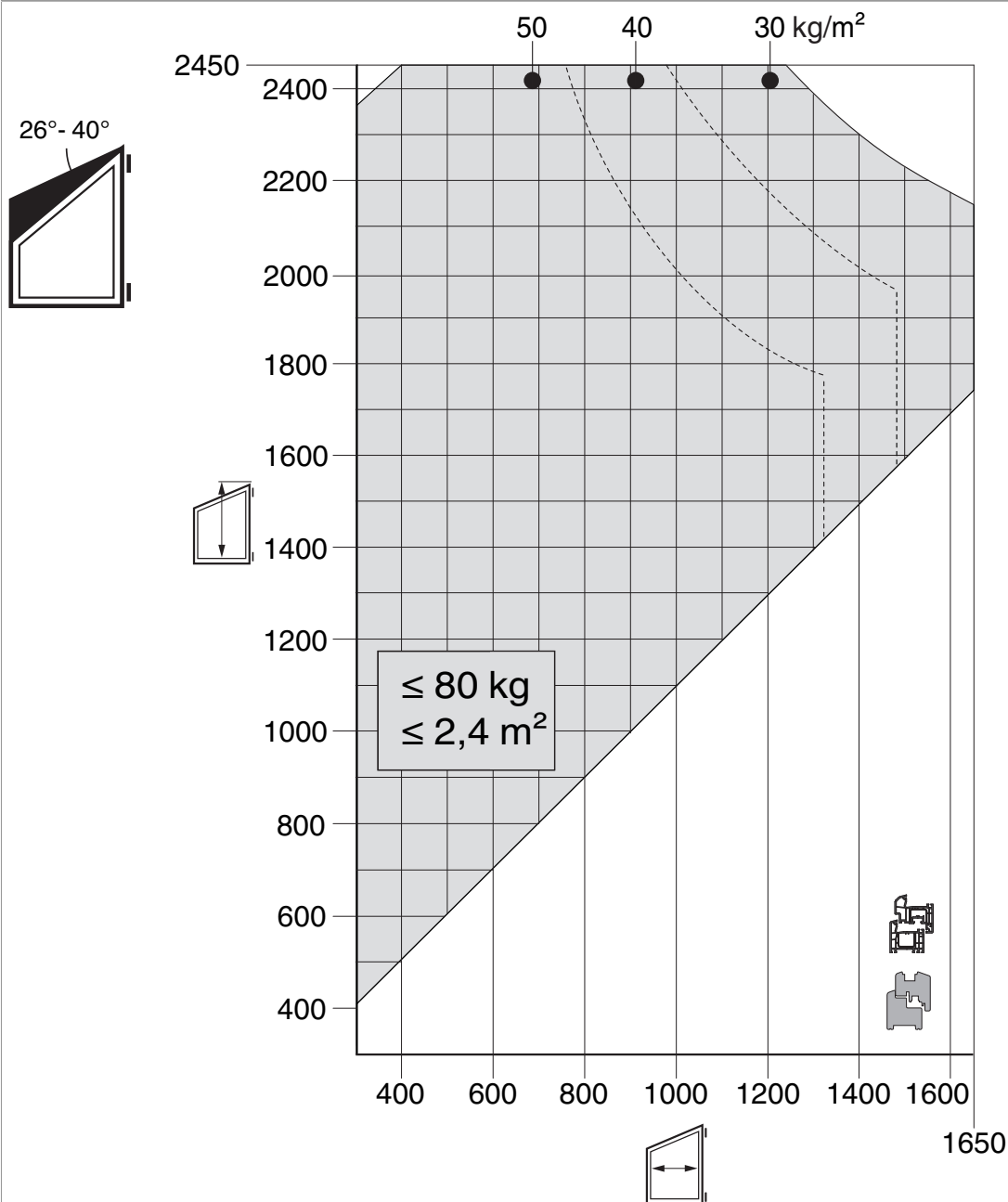
• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

Schrägfenster 1 bis 25°



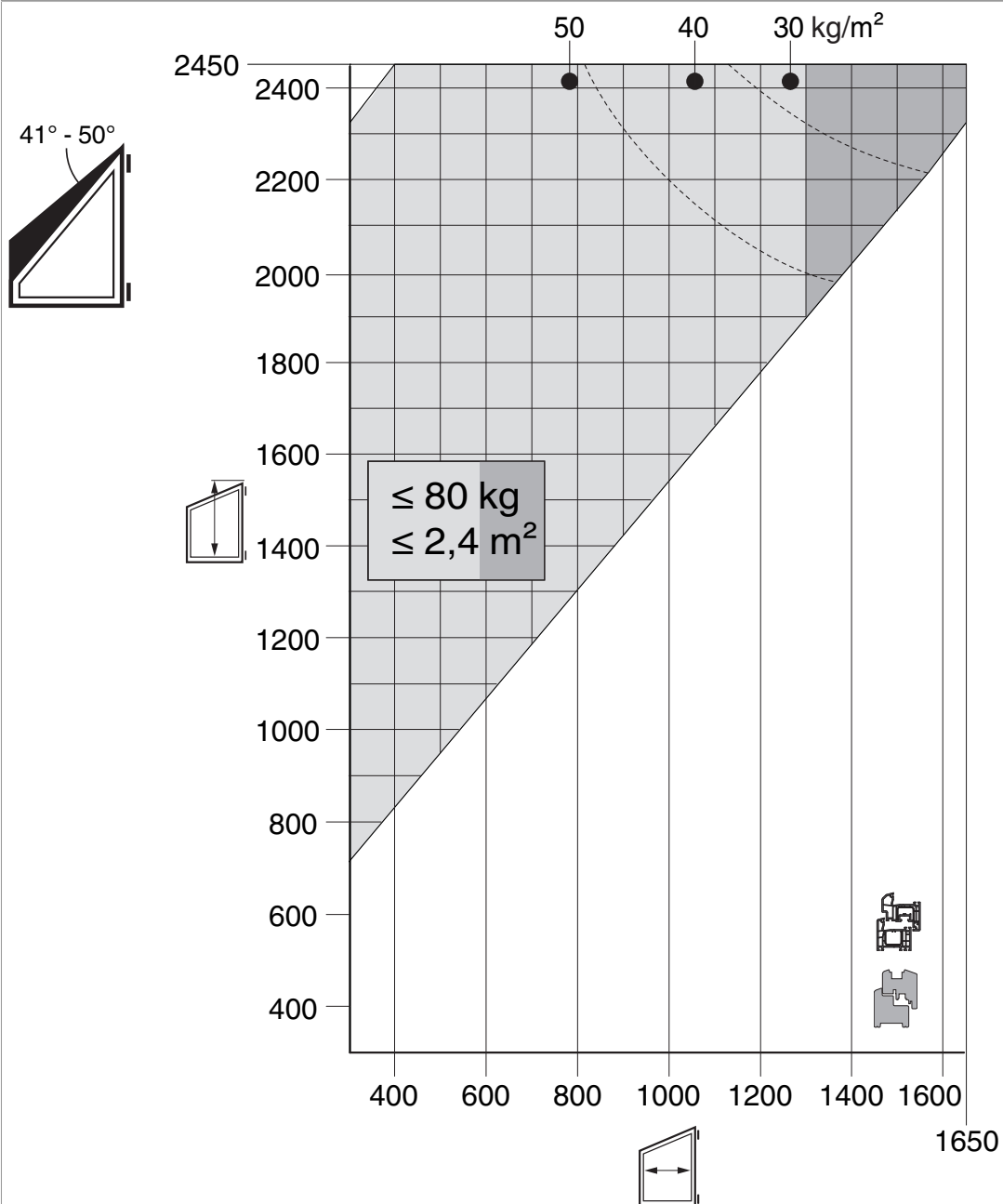
• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

Schrägfenster 26 bis 40°



• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

Schrägfenster 41 bis 50°



• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!



202317 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800  
ohne Zapfen FFB 500-800 silber

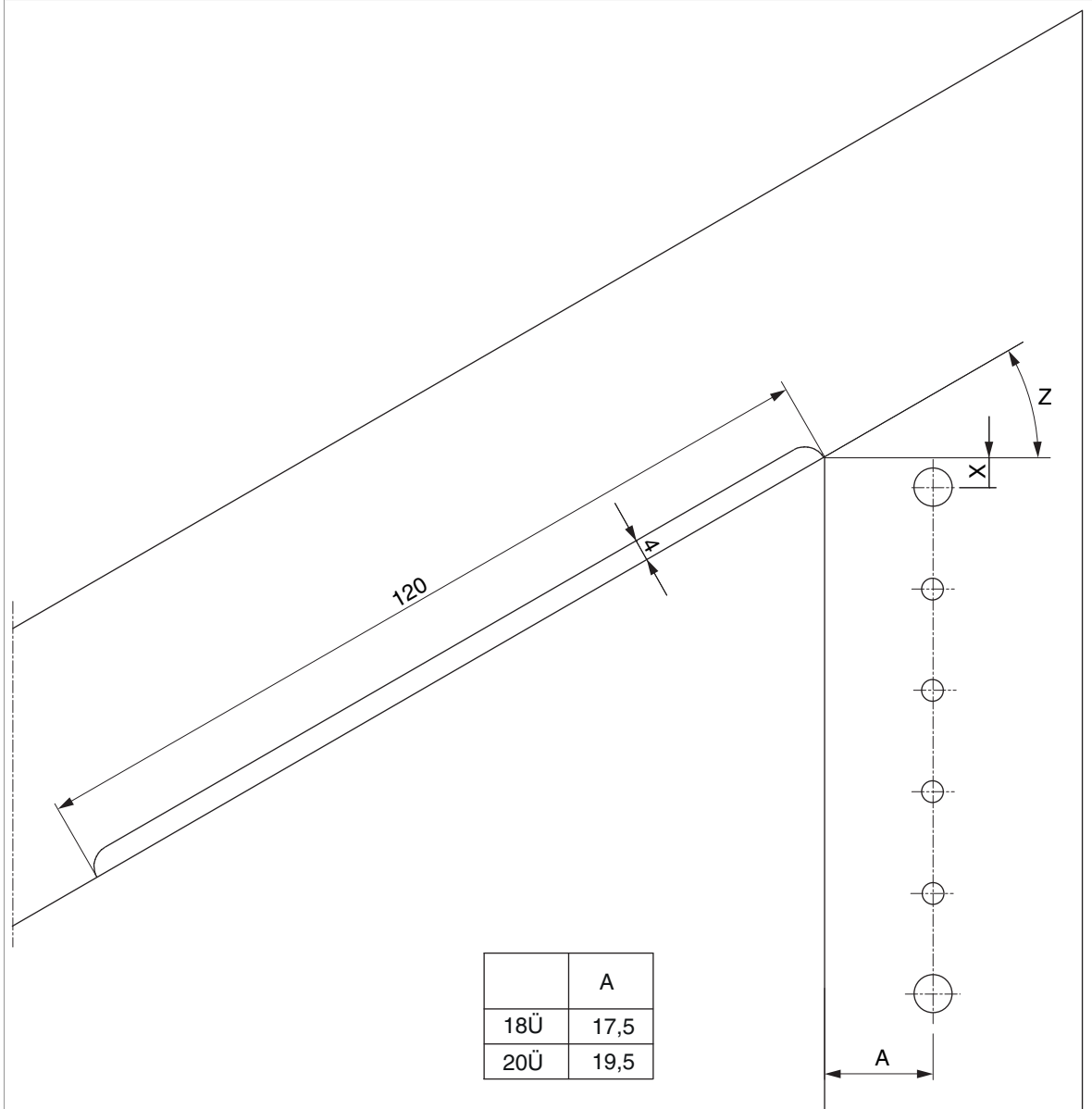
Tabelle zur Ermittlung der Scherengrößen

| Differenz zwischen FFH (Bandseite) - FFH (Getriebe Seite in mm) | Flügelalzbreite in mm |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
|                                                                 | 1250                  | 1250 | 1150 | 1100 | 1050 | 1000 | 950 | 900 | 850 | 800 | 750 | 700  | 650  | 600  | 550  | 500  | 450  |
| 1250                                                            | Schrägenfenster 630   |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 1150                                                            | Schrägenfenster 800   |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 1100                                                            | Schrägenfenster 1050  |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 1050                                                            | Schrägenfenster 1300  |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 1000                                                            |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 950                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 900                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 850                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 800                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 750                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 700                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 650                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 600                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 550                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 500                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 450                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 400                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 350                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 300                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 250                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 200                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 150                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 100                                                             |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 50                                                              |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|                                                                 |                       |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
| 400                                                             | 450                   | 500  | 550  | 600  | 650  | 700  | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | 1000 | 1050 | 1100 | 1150 | 1200 | 1250 |

Richtiges Lesen der Tabelle:  
738 = Maß der Länge der Schräge in mm  
28,5° = Neigungswinkel des Fensters

## Bohr- und Fräsbild

Beispiel PVC



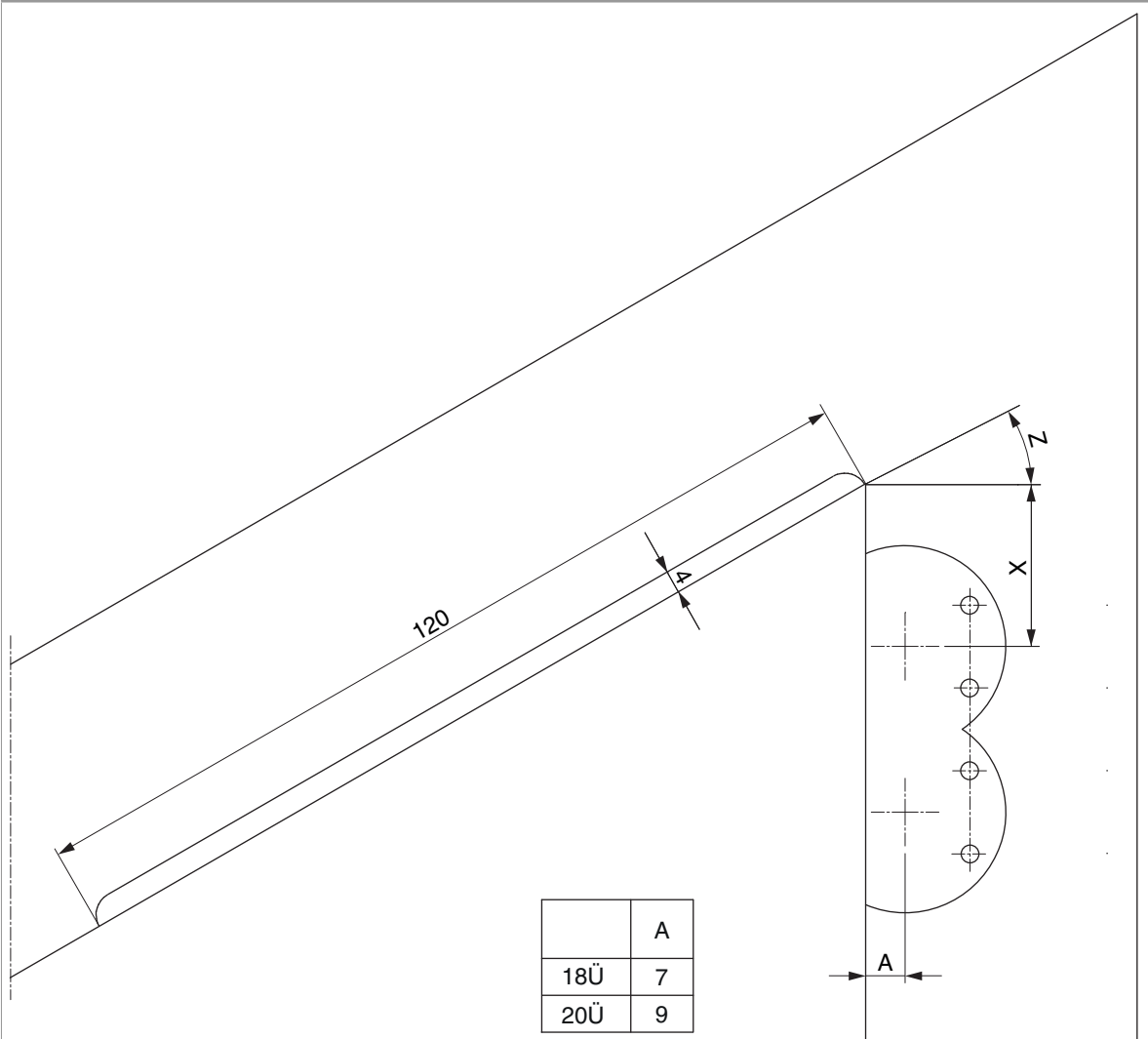
- Bohrbilder siehe Kapitel Scherenlager.
- Fräslänge und Frästiefe sind profilabhängig. Es ist darauf zu achten, ob das Profil diese Fräsung zulässt!



## 202317 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800 ohne Zapfen FFB 500-800 silber

| PVC              |               |                  |               |
|------------------|---------------|------------------|---------------|
| Neigungswinkel Z | Maß X bei 12L | Neigungswinkel Z | Maß X bei 12L |
| 50°              | 15,2          | 15°              | 3,8           |
| 45°              | 12,4          | 10°              | 3,1           |
| 40°              | 10,1          | 5°               | 2,5           |
| 35°              | 8,3           | 0°               | 2,1           |
| 30°              | 6,9           | -5°              | 1,8           |
| 25°              | 5,6           | -10°             | 1,5           |
| 20°              | 4,6           | -15°             | 1,4           |

### Beispiel DT



- Bohrbilder siehe Kapitel Scherenlager.
- Fräslänge und Frästiefe sind profilabhängig. Es ist darauf zu achten, ob das Profil diese Fräsung zulässt!



## 202317 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800 ohne Zapfen FFB 500-800 silber

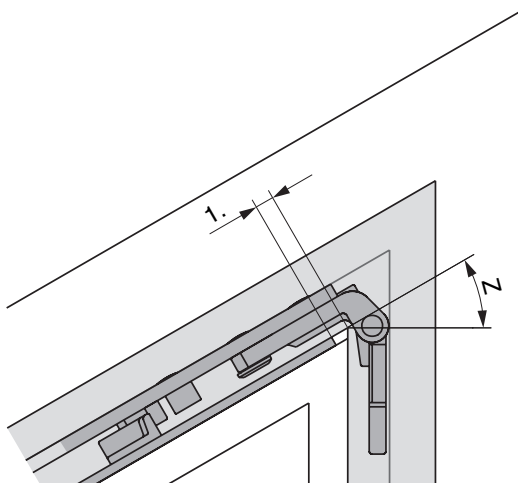
Beispiel DT

• **Achtung:** Bei Bedarf Flügelfalz-kante anfasen.

DT

| Neigungswinkel Z | Maß X bei 12L | Neigungswinkel Z | Maß X bei 12L |
|------------------|---------------|------------------|---------------|
| 50°              | 36            | 15°              | 25            |
| 45°              | 34            | 10°              | 24            |
| 40°              | 31            | 5°               | 24            |
| 35°              | 30            | 0°               | 23            |
| 30°              | 28            | -5°              | 23            |
| 25°              | 27            | -10°             | 23            |
| 20°              | 26            | -15°             | 23            |

### Stulpversatz



1. Stulpversatz ist der Abstand von Flügelfalz-kante bis Beginn Scherenstulp

Stulpversatz bei 12 mm Falzluft PVC

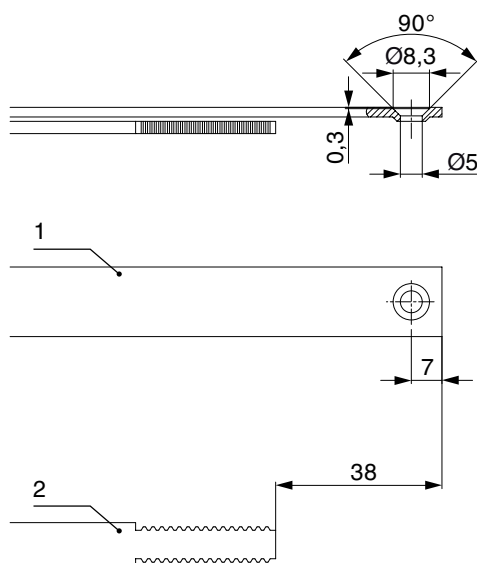
| Neigungswinkel Z | Stulp-<br>versatz | Neigungswinkel Z | Stulp-<br>versatz |
|------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| 50°              | 1                 | 15°              | 3                 |
| 45°              | 1                 | 10°              | 3                 |
| 40°              | 2                 | 5°               | 2                 |
| 35°              | 2                 | 0°               | 2                 |
| 30°              | 2                 | -5°              | 2                 |
| 25°              | 3                 | -10°             | 1                 |
| 20°              | 3                 | -15°             | 1                 |



## 202317 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800 ohne Zapfen FFB 500-800 silber

| Stulpversatz bei 12 mm Falzluft DT |              |                  |              |
|------------------------------------|--------------|------------------|--------------|
| Neigungswinkel Z                   | Stulpversatz | Neigungswinkel Z | Stulpversatz |
| 50°                                | 1            | 15°              | 2            |
| 45°                                | 2            | 10°              | 2            |
| 40°                                | 2            | 5°               | 2            |
| 35°                                | 2            | 0°               | 2            |
| 30°                                | 2            | -5°              | 1            |
| 25°                                | 2            | -10°             | 1            |
| 20°                                | 2            | -15°             | 1            |

### Stanzbild

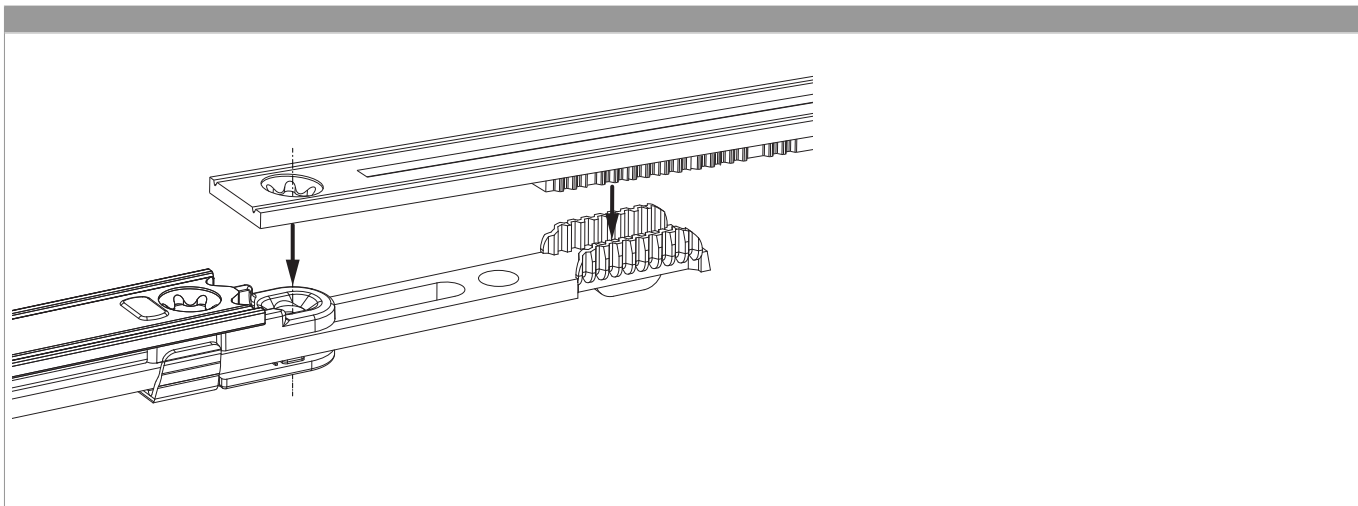


- 1. Stulp
- 2. Riegel



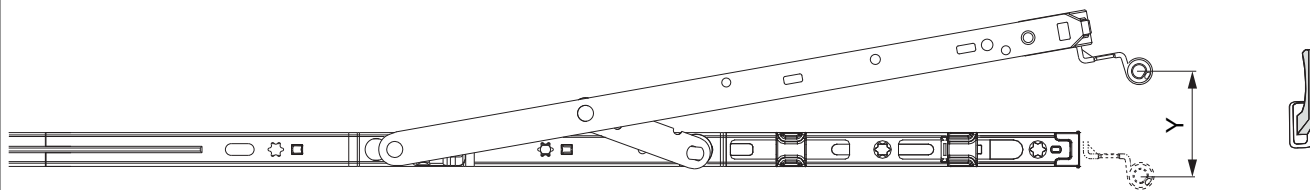
## 202317 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 800 ohne Zapfen FFB 500-800 silber

### Zahnkassenverbindung



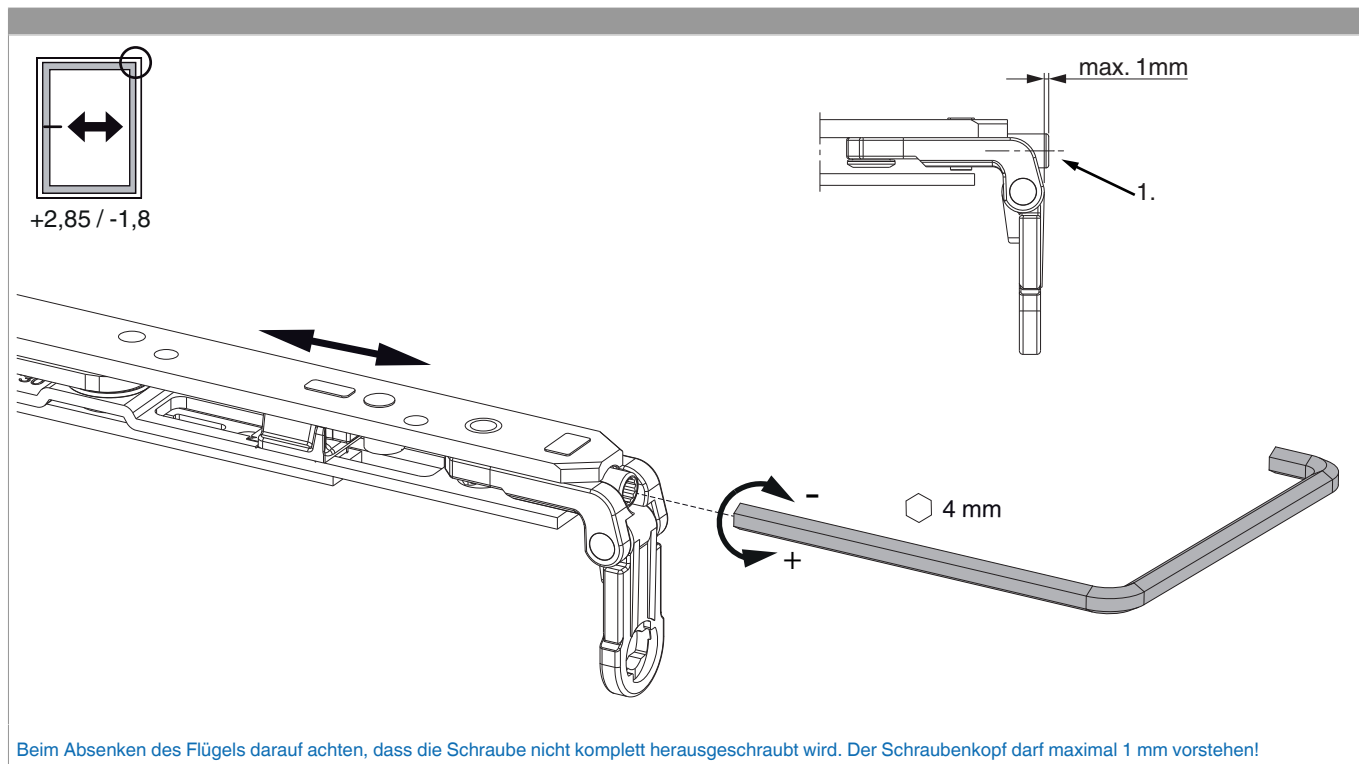
### Kippweite

Kippstellung



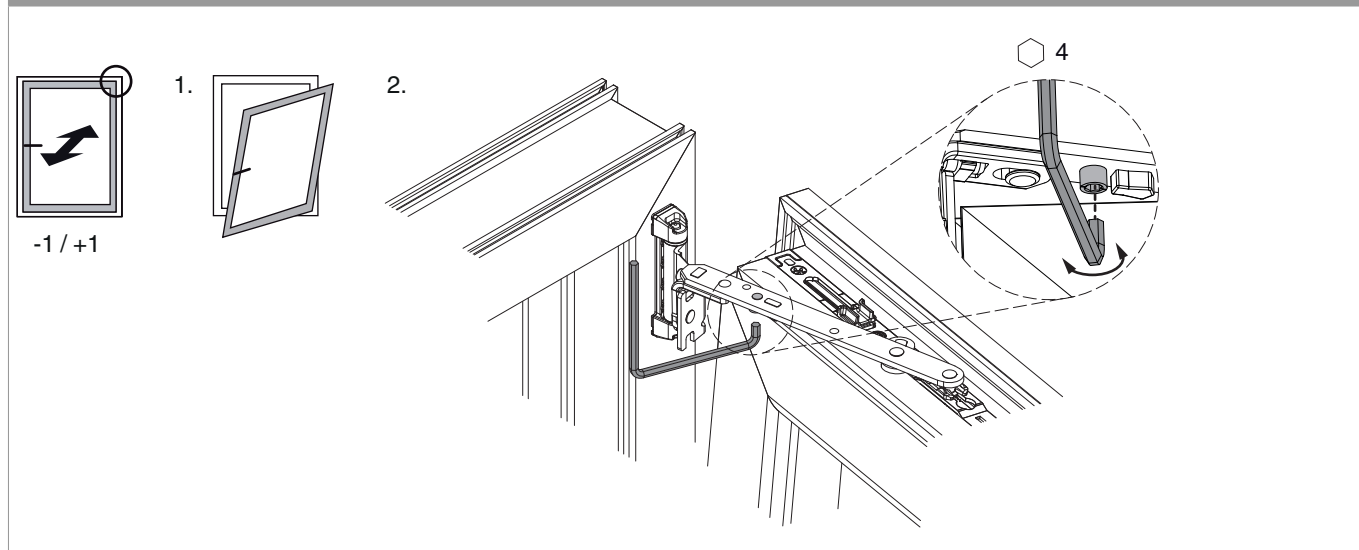
|  | Y   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 400                                                                                 | 80  |
| 600                                                                                 | 124 |
| 800                                                                                 | 125 |
| 1050                                                                                | 127 |
| 1300                                                                                | 127 |

## Seiteneinstellung im Scherenarm



## Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



i.S Zapfen und Verschlusszapfen

