



PUR SL-210-Schichtlack

Schwerentflammbarer 2K-Schichtlack insbesondere für öffentliche Einrichtungen



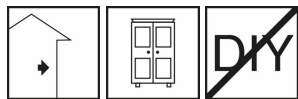
Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette	60	22
	Größe / Menge	5 l	20 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	05	20
	Art.-Nr.		
PUR SL-210/05			
farblos tuchmatt	2005	■	■
PUR SL-210/10			
farblos stumpfmatt	2006	■	■
PUR SL-210/20			
farblos matt	2007	■	■
PUR SL-210/30			
farblos halbmatt	2008	■	■

Verbrauch

80 - 120 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Grundierung & Schlussbeschichtung
- Krankenhaus- & Praxiseinrichtungen
- Schulen, Kindergärten & Pflegeeinrichtungen
- Hochwertige Möbel
- Küchen- & Badmöbel
- Schiffsinnenausbau
- Laden- und Messebau
- Massivhölzer & Furniere
- Überzug von Colorlacken (Ringfestigkeit/Glanzgrad)
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Schnelle Trocknung
- Gute Schleifbarkeit
- Guter Verlauf
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Lichtecht
- Schwerentflammbar
- Aromatenfrei
- Wirkt nicht zytotoxisch (nicht zellenschädigend)

Produktkenndaten

Bindemittel	Polyacrylatharz
Dichte (20 °C)	Ca. 0,94 g/cm ³
Geruch	Arttypisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.



Zertifikate

- DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"
- Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 (C-s2, d0)
- EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B (IMO-Zertifizierung)
- Test auf Zytotoxizität (ISO 10993-5, ISO 10993-12)

Prüfnormen

DIN 68861, 1B Chemikalienbeständigkeit

Zusätzliche Informationen

- **Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen**

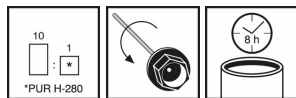
Mögliche Systemprodukte

- PUR H-280-Härter (1975)
- V-890-Verdünnung (1955)
- V-897-Verdünnung (1935)
- V-893-Verzögerer (1981)
- PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)
- PUR CL-240-Colorlack (1965)
- SM-820-Strukturmittel (1942)
- UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)
- MM-823-Mattierungsmittel (3867)

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %
- Vorbereitungen
Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen.
Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.
Wenn Farbgebung gewünscht, den Untergrund mit Aqua KB-004, Aqua BB-007 oder Aqua PB-006 beizen.

Zubereitung



- Anmischung
10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (100:10 nach Gewicht)
Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.
Verarbeitungszeit max. 8 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.
Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.

Material gut aufrühren.
Spritzen.
Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.
Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.
Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.
Nach Trocknung und Zwischenschliff (P 240 - 320) zweiten Arbeitsgang mit dem Produkt vornehmen.
Bei Bedarf Vorgang wiederholen.
Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



- Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen. Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probelackierung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.
- Beim Ablackieren von Colorlackflächen kann im Bedarfsfall max. 10 % des Colorlacks in das Produkt zugegeben werden, um einer Farbtonverschiebung (auf der Helligkeitsachse) des Colorlacks entgegen zu wirken.
- Die Zeitspanne, in der das Produkt ohne Zwischenschliff abgelackiert werden kann, orientiert sich an der Angabe "Überarbeitbar" (Trocknungszeit). Nach Überschreitung dieser Zeitspanne sollte die Fläche unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen angeschliffen und entstaubt werden.
- Beim Verpacken der fertig lackierten Holzbauteile luftdurchlässige Materialien verwenden.
- Trocknung
Staubtrocken: nach ca. 20-30 Minuten
Überarbeitbar: nach ca. 2 Stunden
Stapelbar: nach Trocknung über Nacht

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.
Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.
 - Verdünnung
Bei Bedarf mit V-890-Verdünnung, V-897-Verdünnung, V-893-Verzögerer



Hinweise	Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselfreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden. Kleinere mechanische Beschädigungen können ggfs. mit dem Remmers Reparatur-Set ausgebessert werden. Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.
Arbeitsgeräte / Reinigung	Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.
Lagerung / Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.
Sicherheit / Regularien	Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.
Persönliche Schutzausrüstung	Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.
Entsorgungshinweis	Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abguss leeren.
Deklaration gemäß VdL-RL 01	Produktgruppe: PU-Systeme Inhaltsstoffe: Polyacrylatharz, Wachse, Ester, Mattierungsmittel, Entschäumungsmittel (Antischaummittel).

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.