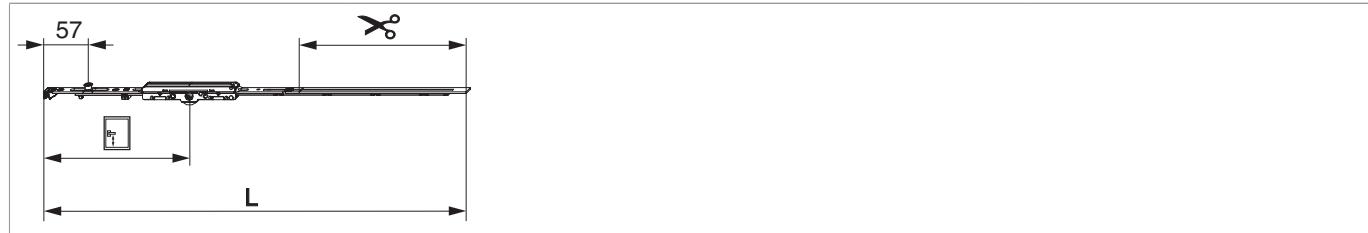


## 209609 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 660 mit 1 i.S. GM 190 FFH 455-660 silber

### Technische Zeichnung



	...	L									Nº
Silber		660	556,5	6,5	190	455 - 660	240,5	-	20	209609 <sup>1) 2) 3)</sup>	

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

<sup>3)</sup> Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

### Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
209609	2	18,5	91,5								

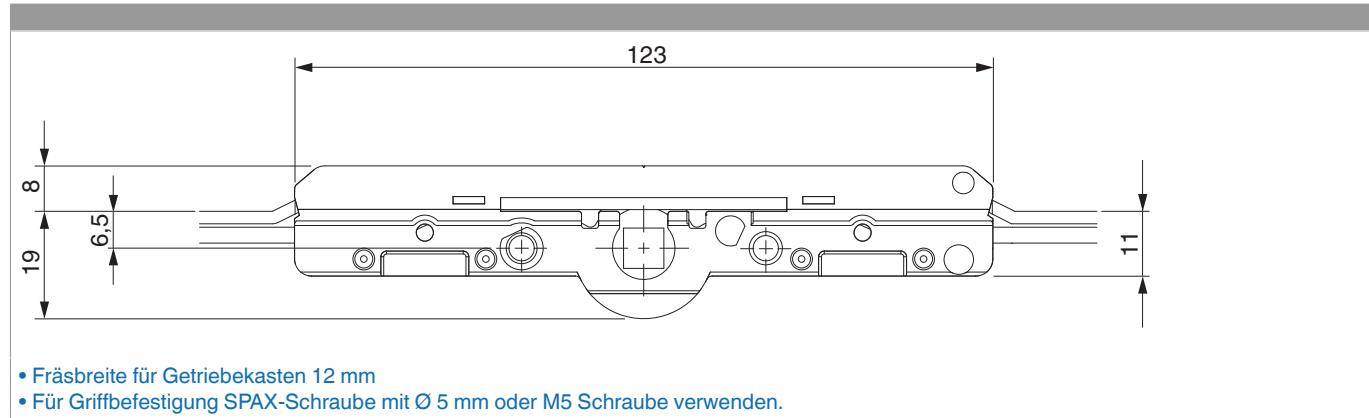
### Zapfensitztabelle

Nº		Z1	Z2	Z3	
209609	1	57			

### Lehren

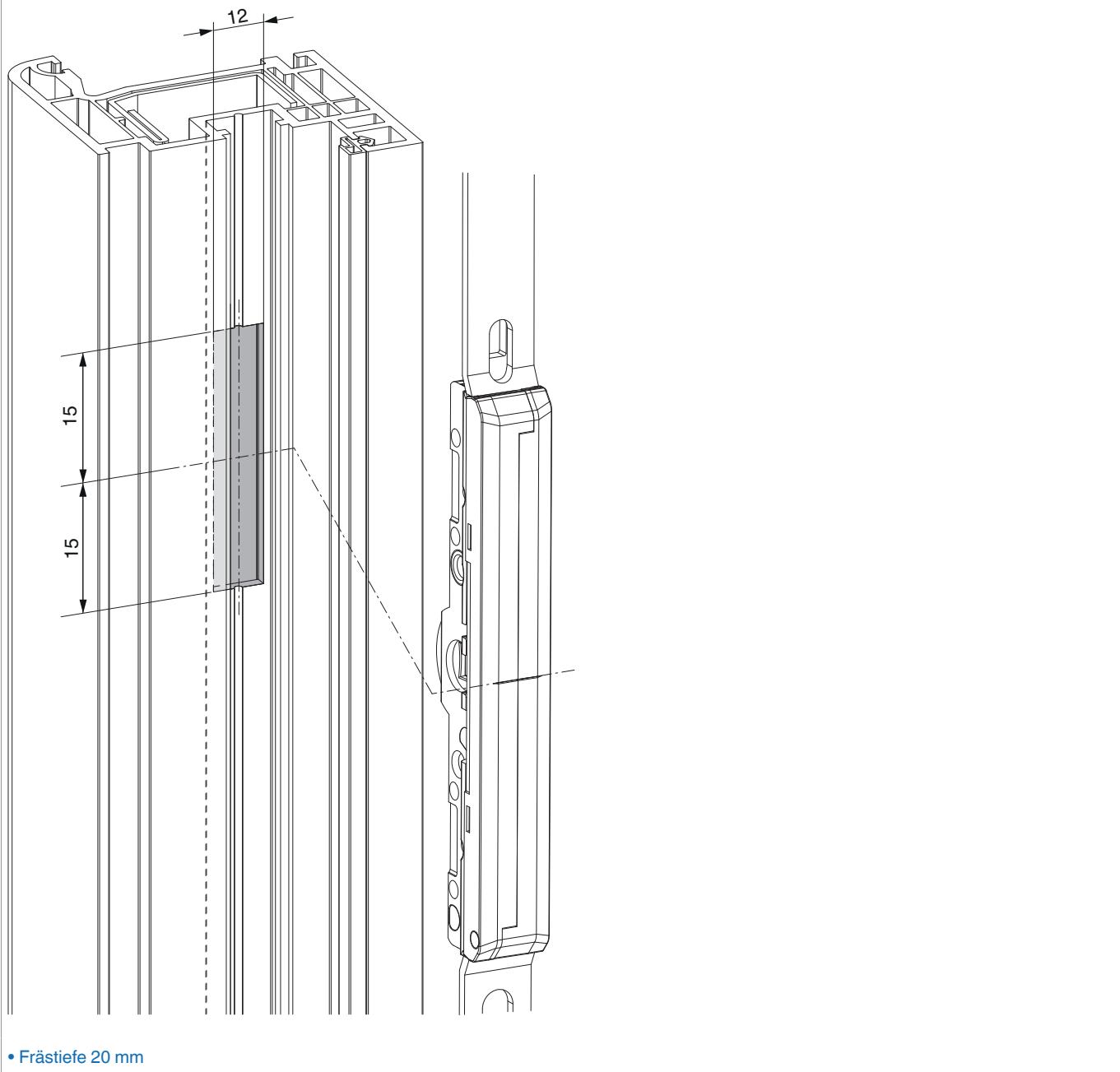
		Nº
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1 203862

### Abmessungen Getriebekasten



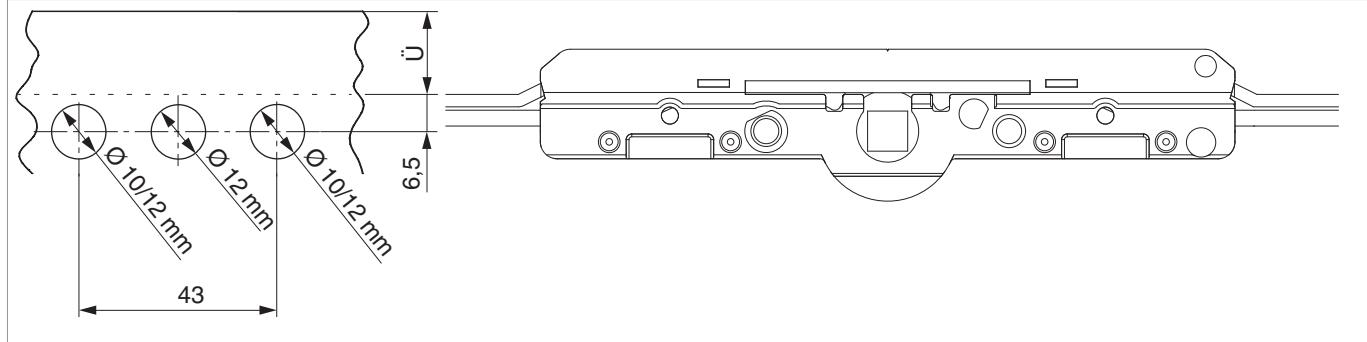
### Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

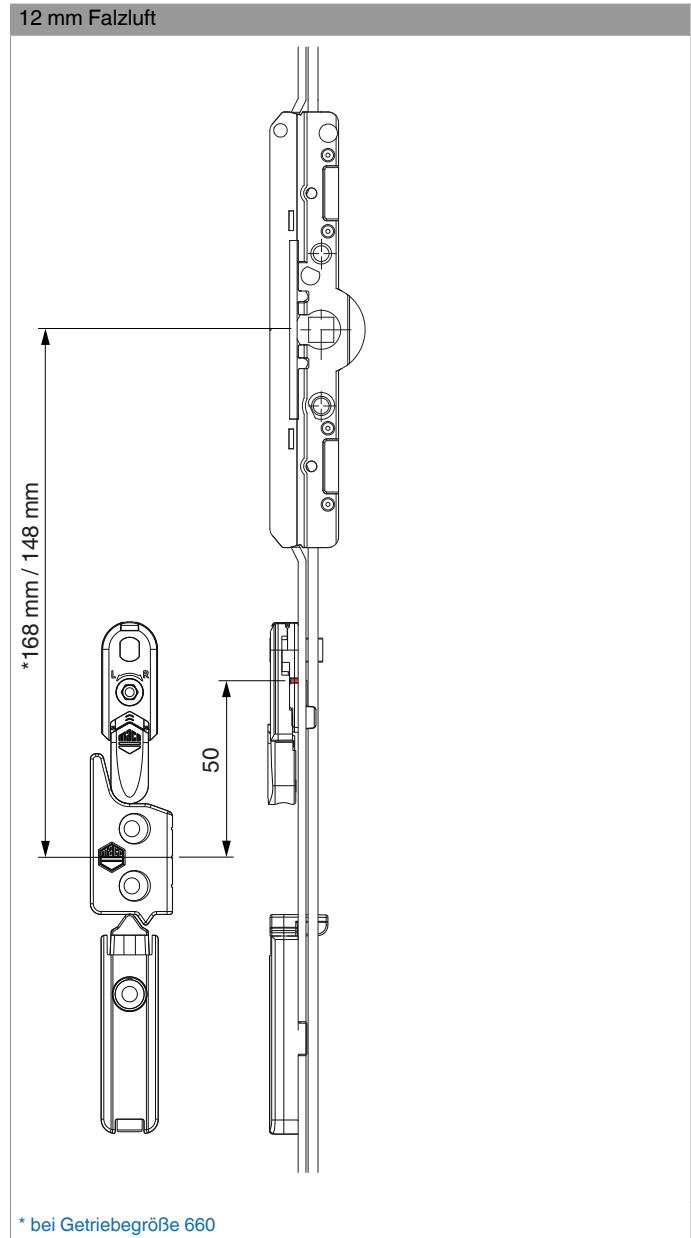


## Bohrbild

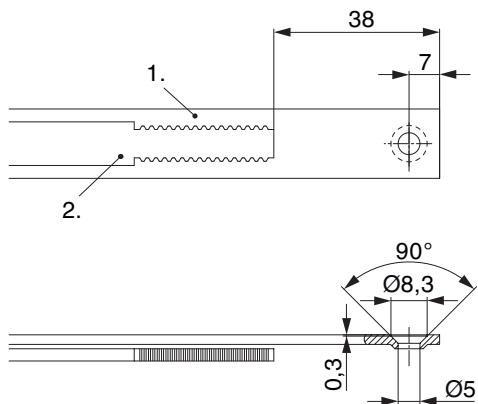
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



## Positionierung Hebeteile



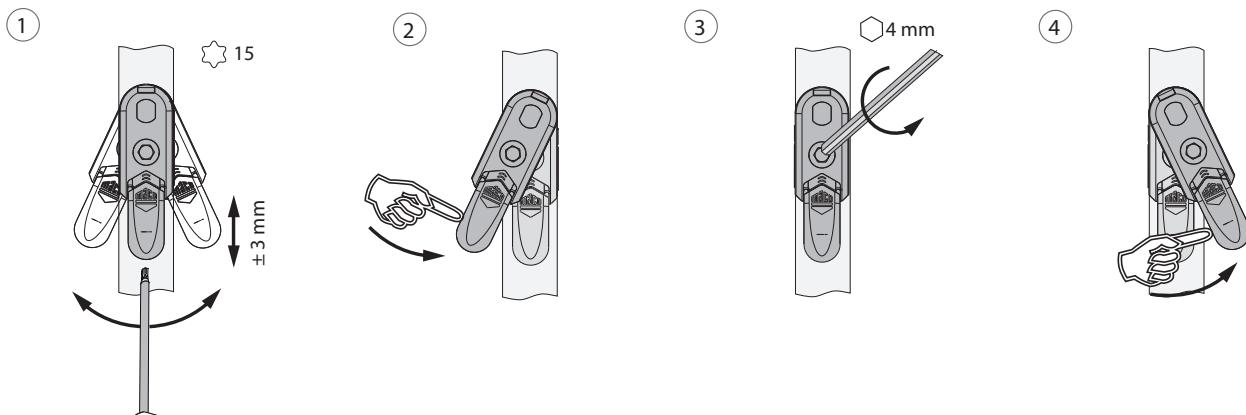
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

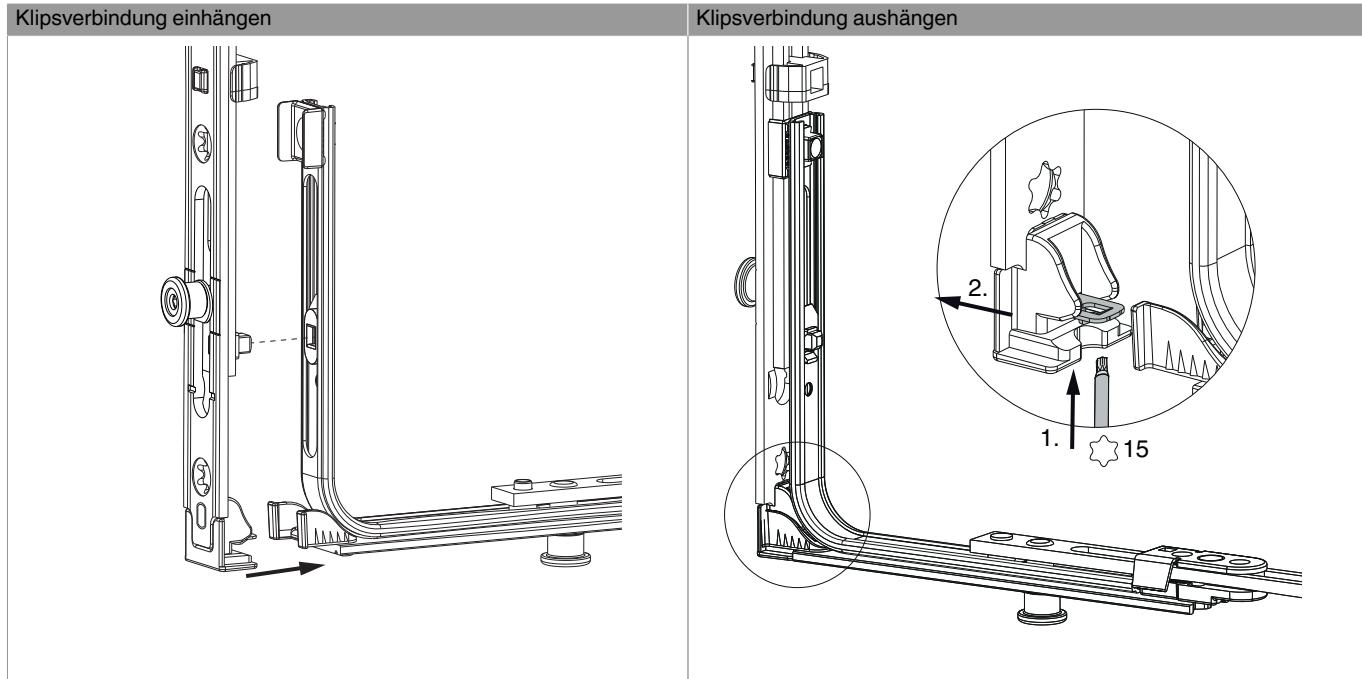
1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

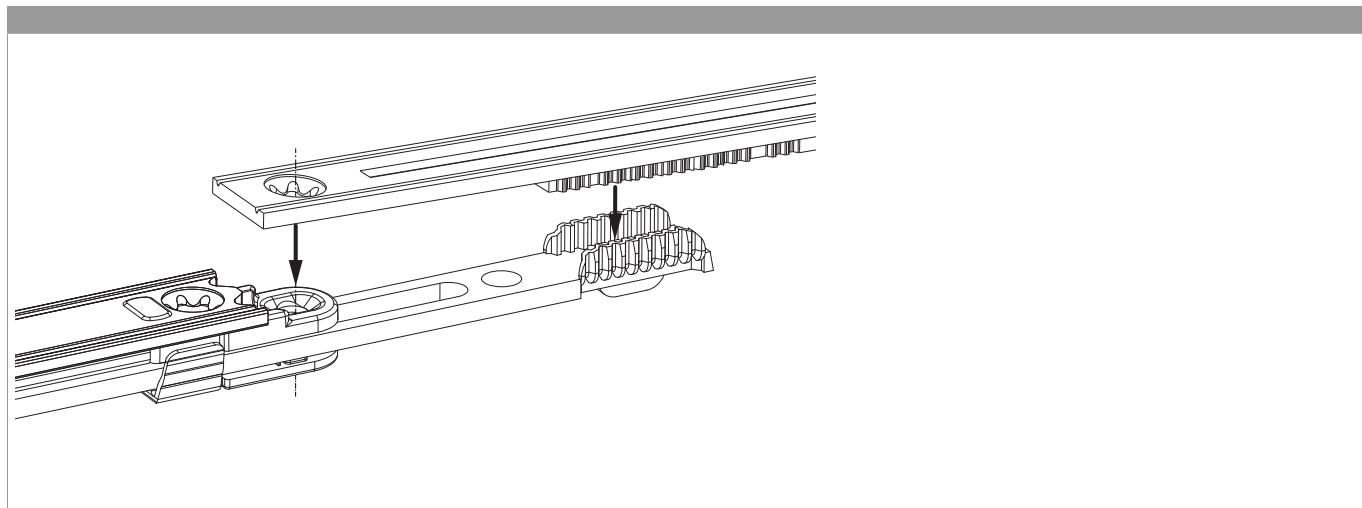


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

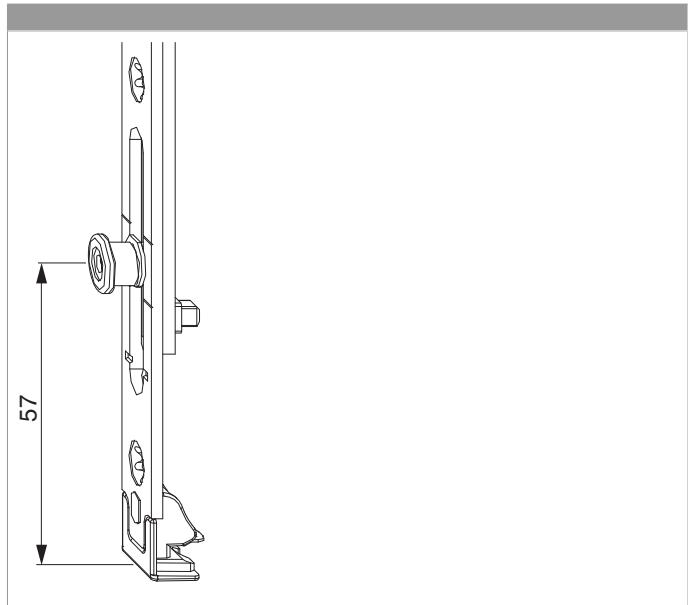
## Klipsverbindung EH



## Zahnkastenverbindung



### Position i.S. Zapfen



### Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

