





Induline 2K-Spachtel

Zum Ausgleichen tieferer Unebenheiten

Farbton	Verfügbarkeit	
	Anz. je Palette	1104
	Größe / Menge	500 g
	Gebinde-Typ	Dose W
	Gebinde-Schlüssel	01
	ArtNr.	
fichte	3261	

Verbrauch

Nach Bedarf



Anwendungsbereiche





- Holz im Innen- und Außenbereich
- Fenster, Türen, Leimbinder, Möbel u. Ä.
- Weitere Untergründe: Stahlblech, Eisen- und Aluguss sowie Spanplatten
- Nicht geeignete Untergründe:
 - Untergründe, die sich mit Nitroverdünnung anlösen lassen (z. B. Acrylbeschichtungen)
 - Galvanisch- und feuerverzinkte Bleche
 - Reaktionsgrund (Wash-Primer), Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierung, da bei diesen Untergründen mit Haftschwierigkeiten gerechnet werden muss
 - Tropische Hölzer wie Teak oder Palisander enthalten Inhaltsstoffe, die die Härtung von Polyester stark verzögern oder sogar blockieren können
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Elastischer 2K-Feinspachtel auf Polyesterbasis
- Reduzierter Styrolgehalt
- Leicht ziehbar
- Gut füllend
- Leicht schleifbar
- Geringer Volumenschwund

Produktkenndaten

Bindemittel	Ungesättigte Polyesterharze
Dichte (20 °C)	Ca. 1,7 g/ml
Geruch	Aromatisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.





Mögliche Systemprodukte

- > Remmers Holzinnenlacke
- > Induline Beschichtungssystem
- > Remmers Holzanstriche für das Handwerk

Arbeitsvorbereitung

Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.

Maßhaltige Holzbauteile: Holzfeuchtigkeit 11 - 15 %

Begrenzt und nicht maßhaltige Holzbauteile: Holzfeuchtigkeit max. 18 %

Zubereitung

Anmischung

Gewünschte Menge Spachtel mit ca. 2 % Härterpaste gründlich vermischen und dann innerhalb von 4 – 5 Minuten verarbeiten.

Überdosierung von Härterpaste beschleunigt die Polymerisationsreaktion nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

Verarbeitung











Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +10 °C bis max. +30 °C.

Verarbeitungszeit (+20 °C)

4 - 5 Minuten

Aushärtungszeit (+20 °C)

20 - 25 Minuten

Spachteln

Nach 20 – 25 Minuten Härtezeit kann Induline 2K-Spachtel trocken geschliffen werden.

Verarbeitungshinweise

Bei Spachtelarbeiten auf Holz im Außenbereich kann es durch Quellen und Schwinden des Holzes generell zu Abplatzungen kommen.

BFS-Merkblatt Nr. 18 "Beschichtungen auf Holz und Holzwerkstoffen im Außenbereich" beachten.

■ Trocknung

Überlackierbar nach 15 - 20 Minuten

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Hinweise

Vor Verarbeitung Probeauftrag durchführen.

Arbeitsgeräte / Reinigung



Spachtel

Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung. Angetrocknete Materialreste lassen sich nur noch mechanisch entfernen.





Lagerung / Haltbarkeit





Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden, dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.