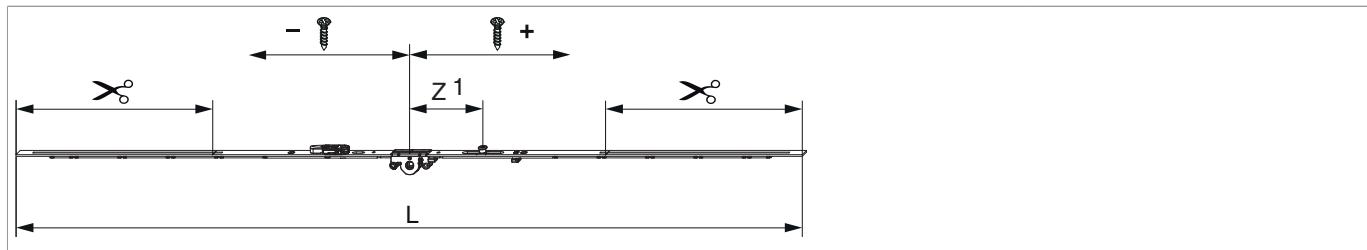




215778 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1350 mit 1 i.S. FFH 901-1.350 silber

Technische Zeichnung



Silber	1350	L	1.140	15	901 - 1.350	260	1	20	215778 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8
215778	3	-206,5	129,5	199					

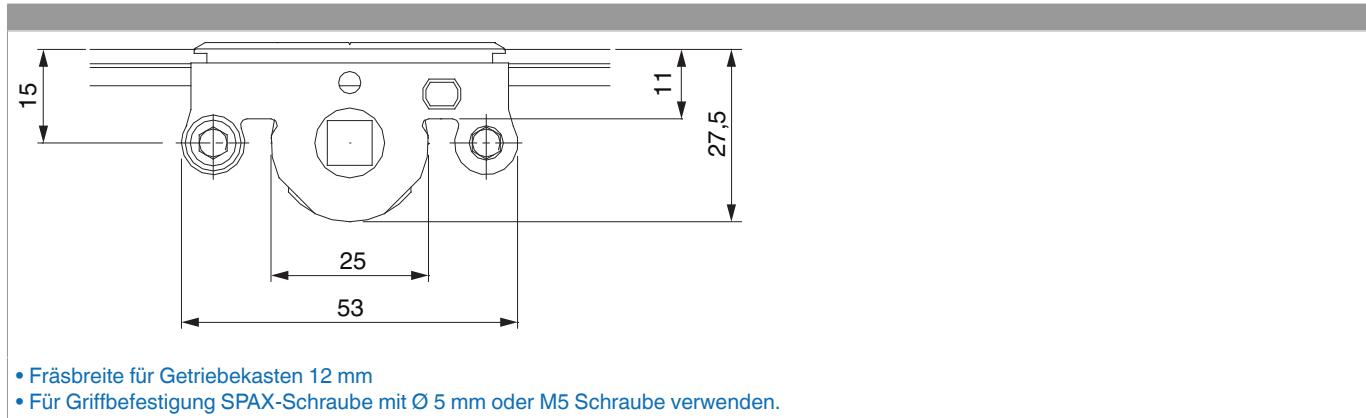
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
215778	1	95			

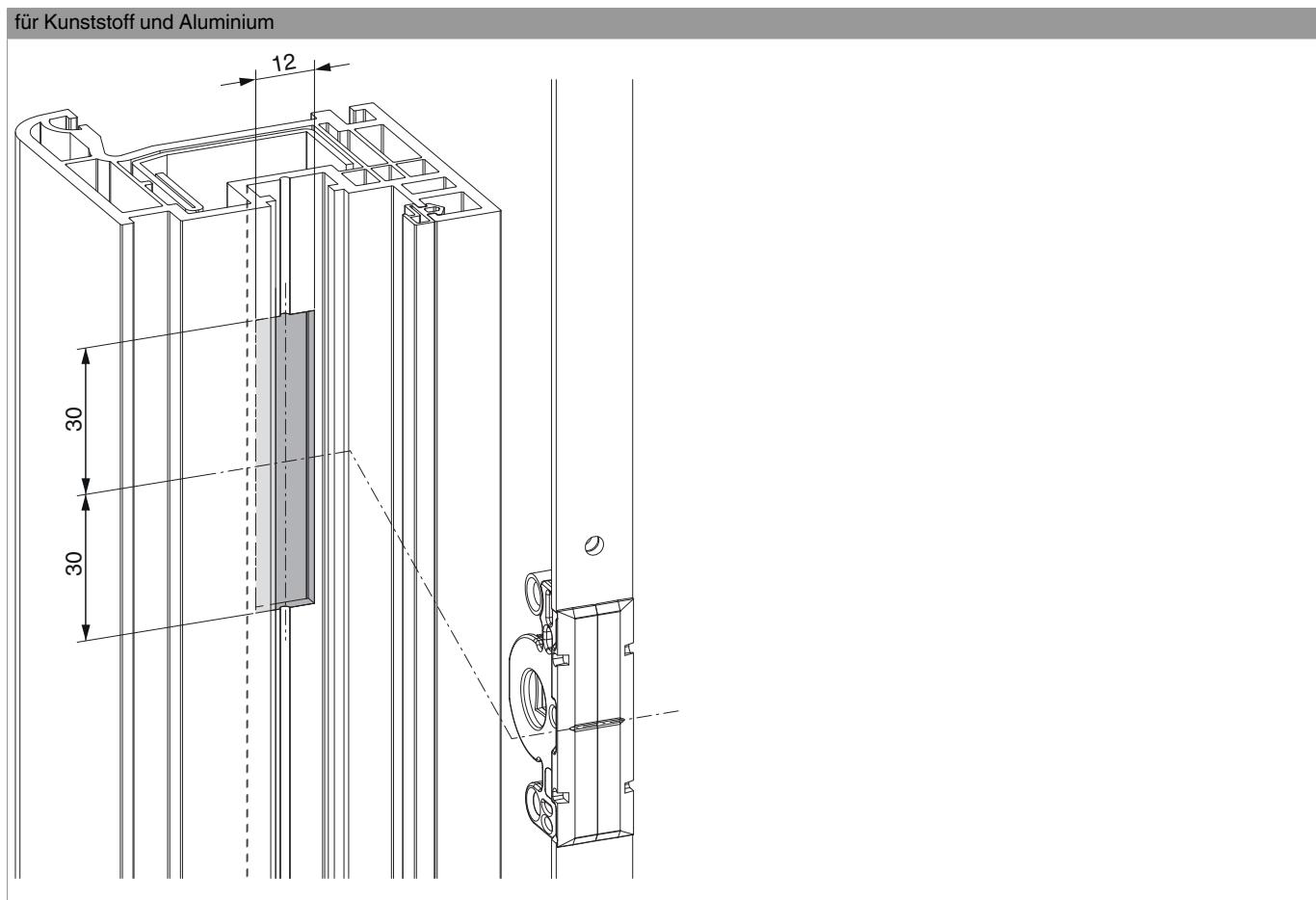
Lehren

		No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1 203862

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

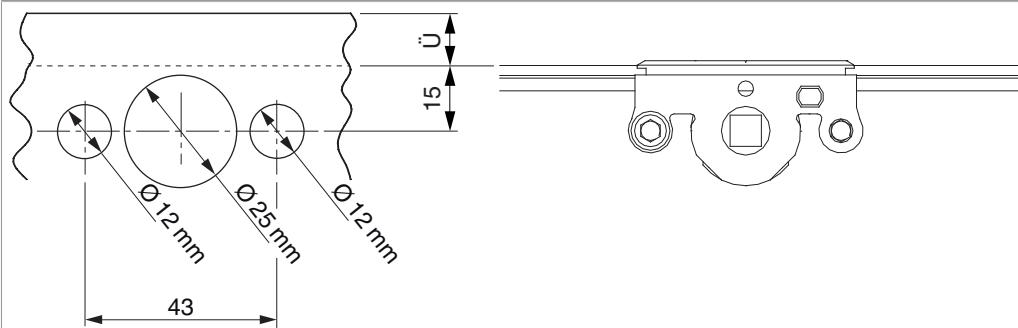




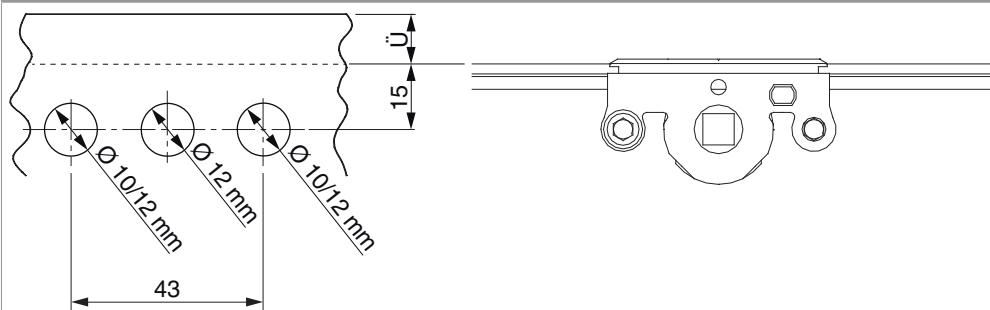
215778 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1350 mit 1 i.S.
FFH 901-1.350 silber

Bohrbild

Für Holzfenster

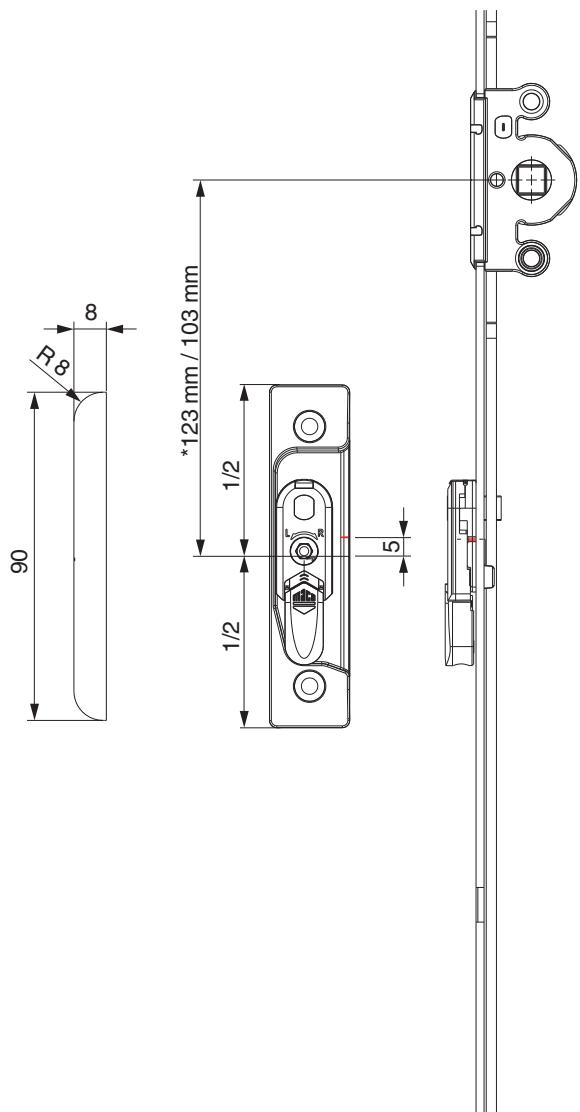


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

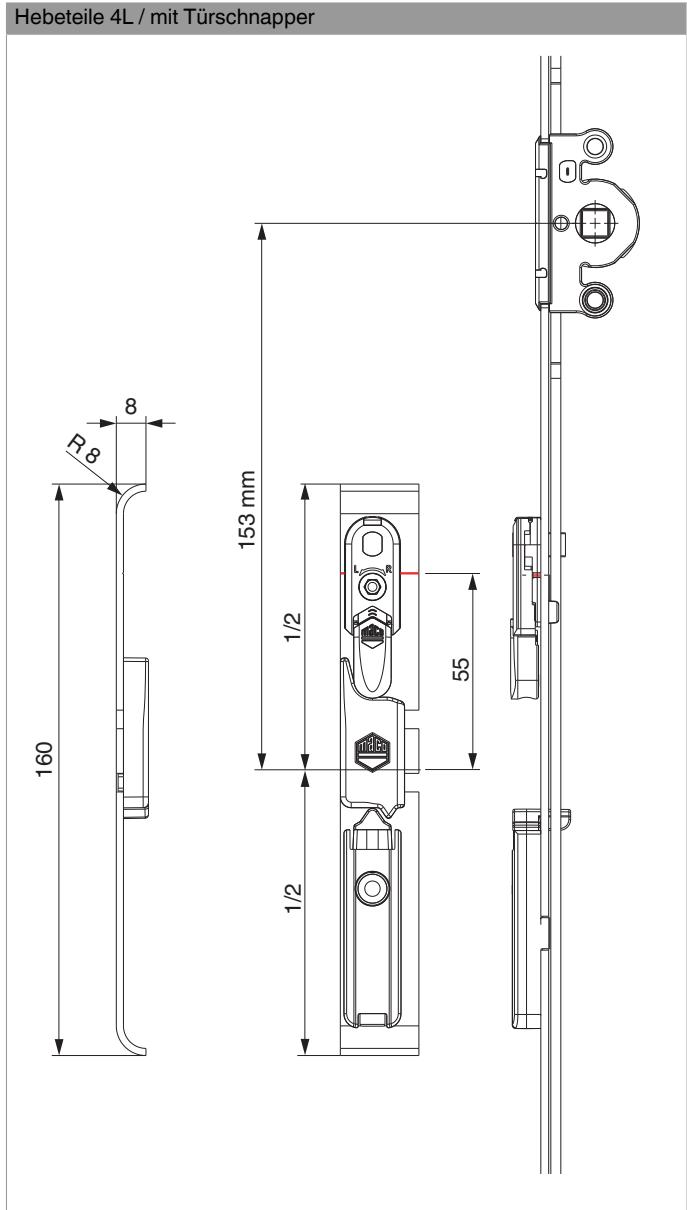


* bei Getriebegröße 660



**215778 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1350 mit 1 i.S.
FFH 901-1.350 silber**

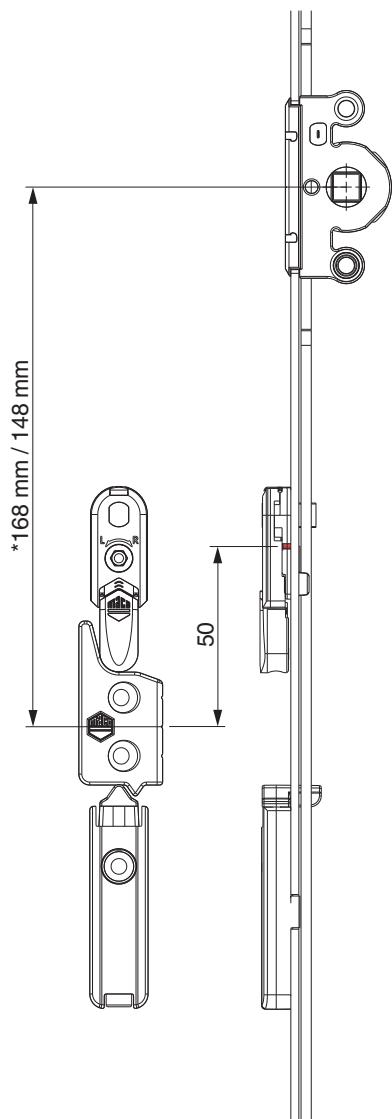
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





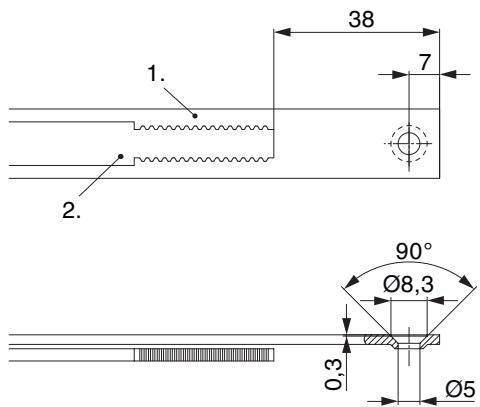
**215778 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1350 mit 1 i.S.
FFH 901-1.350 silber**

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

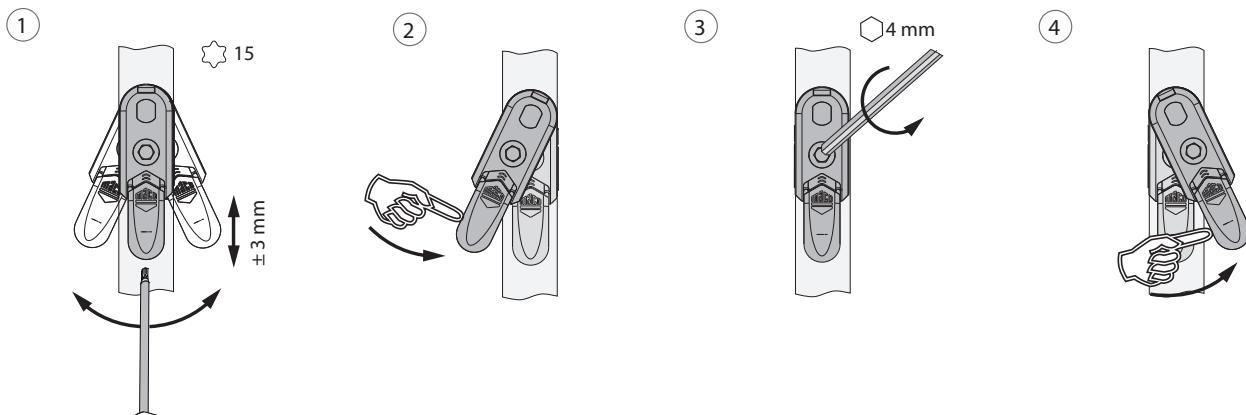
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

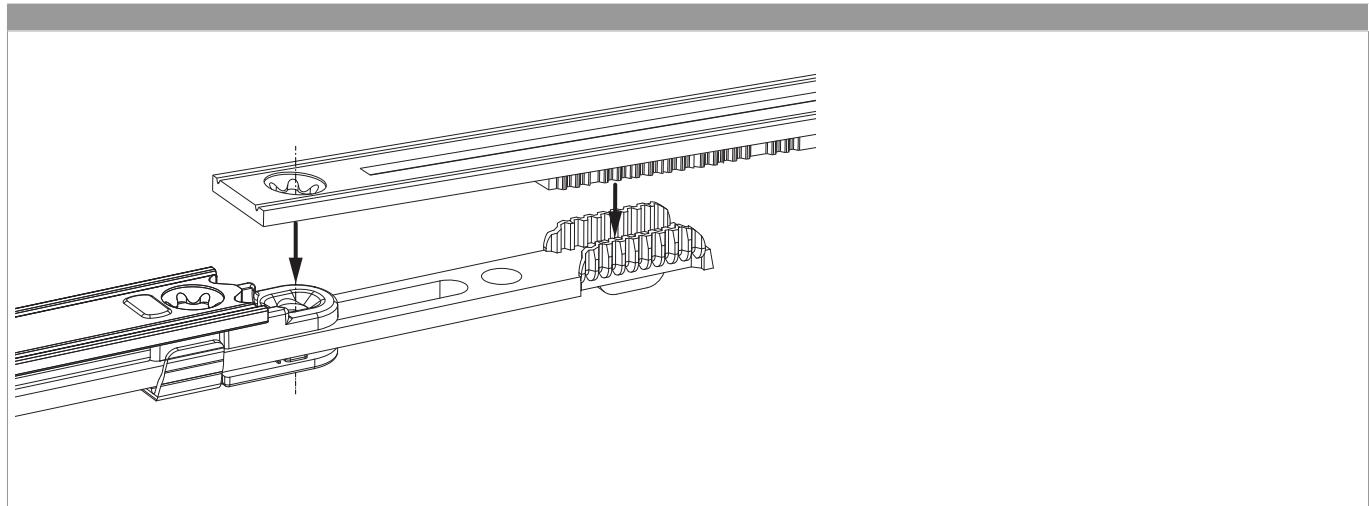
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

