

# DRY FIX® UNI / DRY FLEX® 1 2-in-1 Für sehr schnelle Holzreparaturen und Laminieren

- Geeignet für die dauerhafte Reparatur von Holzschäden
- Geeignet für sehr schnelle Reparaturen von Schaden nach Einbruch
- Geeignet für Renovieren, Restaurieren und Instandhalten von Holzkonstruktionen
- Getestet unter extremen Temperaturbedingungen von unabhängigen Instituten
- Für innen und außen
- Hervorragende Haftung auf viele Untergründen
- Dauerelastisch



**DRY FLEX®**

**1**



## DRY FLEX® 1 2-in-1

### Eigenschaften:

- Mit beiden Komponenten in einer Kartusche
- Schleif- und überstreichbar nach 1 Stunde (bei 20°C)
- Fällt nicht ein
- Hervorragendes Standvermögen und leichte Verarbeitung
- Reparaturdicke: 5 - 15mm\*
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 25°C
- Verarbeitungszeit: 15 - 20 Minuten
- Schrumpffrei
- Eingebautes Mischkontrollsystem
- Garantierte Haftung mit allen Qualitätslacken
- Reines Epoxidharz

\* Bei 0 - 10°C: 5 - 15mm; bei 10 - 25°C: 5 - 10mm

**DRY FIX®**

**UNI**



## DRY FIX® UNI

### Eigenschaften:

- Extra lange Verarbeitungszeit von 1 Stunde
- Nach der Vorbehandlung mit DRY FIX® UNI kann das zu reparierende Holz innerhalb von 24 Stunden mit DRY FLEX® 1 2-IN-1 endbehandelt werden
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 35°C
- Einzigartiges Mischkontrollsystem: nach der vollständigen Mischung färbt sich die Flüssigkeit gelb
- Elastisch
- Frei von Lösungsmitteln
- Schrumpffrei

# DRY FLEX®

# 1

## Für sehr schnelle Holzreparaturen und Laminieren

### PRODUKT-BESCHREIBUNG

- Lösungsmittel- und füllstofffreies Zweikomponenten-Reparatursystem auf Basis einer spezifischen Zusammensetzung von Epoxidharzen.
- DRY FLEX® 1 2-in-1 ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

### EIGENSCHAFTEN

- Schleif- und überstreichbar **nach 1 Stunde** (bei 20°C);
- Fällt nicht ein;
- Leicht verarbeitbar und hervorragend modellierbar;
- Reparaturdicke: 5 - 15mm (bei 0 - 10°C: 5 - 15mm; bei 10 - 25°C: 5 - 10mm);
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 25°C;
- Bearbeitungszeit: 15 - 20 Minuten;
- Schrumpffrei;
- Eingebautes Mischkontrollsystem (rot);
- Garantierte Haftung mit allen Qualitätslacken;
- Reines Epoxidharz;
- Dauerelastisch;
- Feuchtigkeitsbeständig;
- Hat die gleichen Eigenschaften wie Holz; es ist auf die gleiche Weise zu bearbeiten und überstreichbar und ist genauso flexibel wie Holz.

### ANWENDUNGEN

- Reparatur von Schäden an neuen und bestehenden Holzkonstruktionen, Abdichten und Verleimen von Holzverbindungen.
- Renovieren, Restaurieren und Instandhalten von Holzkonstruktionen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.

### UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ( $\leq 18\%$ ) und auf zu weiches Holz mit dem EASY-Q™ Holzfeuchteanzeiger CS1.

- Zu weiches, verwittertes und/oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (EASY-Q™ PROFI - Kugelkopffräser).
- Untergrund muss immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbanstriche sind an den mit DRY FLEX® 1 2-in-1 zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz zu entfernen.

### SYSTEMAUFBAU

- Blankes Holz mit DRY FIX® UNI vorbehandeln.
- DRY FLEX® 1 2-in-1 auftragen.
- Überschüssiges Material sofort entfernen.
- Vor dem Anbringen einer Farbschicht leicht schleifen.

### PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Kontrollieren Sie vor Gebrauch das Haltbarkeitsdatum.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Produkt- und Sicherheitsinformationen zu Rate.
- DRY FLEX® 1 2-in-1 mit der EASY-Q™ professionellen Kittpistole dosieren.
- Nutzen Sie für das Vermischen und Verarbeiten das Mischbrett und den EASY-Q™ Modellierspachtel (leicht zu reinigen).
- Die Komponenten A und B vermischen, bis diese eine homogene Farbe angenommen haben.
- Gemischtes Produkt nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Bearbeitungszeit).
- Verteilen Sie das gemischte DRY FLEX® 1 2-in-1 in einer dünnen Schicht über das Mischbrett; das verlängert die Bearbeitungszeit.
- Angebrochene Kartuschen nach Gebrauch gut verschließen.
- Bei der Modellierung von mehrreihigen Reparaturen können Acryl- (Plexiglas-) Streifen ein gutes Hilfsmittel sein.
- Nicht unter zu warmen (> 50°C) oder zu kalten (< 5°C) Bedingungen aufbewahren.
- DRY FLEX® 1 2-in-1 kann durch eine geringfügige Menge Farbpaste, die auf Alkyd- oder Acryl-Harz basiert, eingefärbt werden.
- Es ist sehr empfehlenswert, ausgeführte Reparaturen und das angrenzende unbehandelte Holz innerhalb einer Woche mit mindestens einem Grundanstrich zu versehen.

### WICHTIG

**Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care auf.**

### TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A: Modifiziertes Epoxidharz. Komponente B: Mischung aus modifizierten Aminen.
Dichte bei 20°C:	1.20 kg/dm <sup>3</sup> .
Feststoffgehalt:	100 Vol.% (=100 Gew.%).
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A > 100°C. Komponente B > 130°C.
Mischungsverhältnis:	Komponente A: 2 Volumenanteile. Komponente B: 1 Volumenanteil.
Mischungsanweisung:	EASY-Q™ Professionelle Kittpistole benutzen. Benötigte Mengen auf dem Mischbrett dosieren und vermischen, bis die rote Farbe der Komponente A verschwunden ist.

### AUSSEHEN

Komponente A:	Hochviskose, rote, transparente, pastöse Masse.
Komponente B:	Hochviskose, transparente, pastöse Masse.
Mischprodukt:	Stark pastöse, transparente Masse.
Verarbeitungszeit bei 20°C:	15 - 20 Minuten.
Verarbeitungstemperatur:	0 - 25°C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs-, Verdünnungsmittel hinzufügen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden.
Aushärtung bei 20°C:	Schleif- und überstreichbar nach ca. 1 Stunde.
Überstreichbar:	Nach dem Schleifen mit Akrylat-, Alkydharzfarbe auf Wasserbasis oder High-Solid-Farbe.
Haltbarkeit:	Das Haltbarkeitsdatum ist auf der Kartusche angegeben.
Verpackung:	Kartusche A + B: 180ml.
Herstellung:	Unter ISO 9001.
Verpackungseinheit:	Pappkarton mit 10 Kartuschen.
Lagerung/Transport:	Temperatur 5°C bis 50°C.

# DRY FIX®

# UNI

## Der elastische Holzstabilisator für alle DRY FLEX®

### PRODUKT-BESCHREIBUNG

- Niedrigviskoses lösungsmittelfreies Zweikomponentensystem auf Basis von spezifischen Epoxidharzen als Haftvermittler für alle DRY FLEX®/BIO FLEX™.
- DRY FIX® UNI ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

### EIGENSCHAFTEN

- Extra lange Verarbeitungszeit von **1 Stunde**;
- Nach der Vorbehandlung mit DRY FIX® UNI kann das zu reparierende Holz innerhalb von **24 Stunden** mit DRY FLEX®/BIO FLEX™ endbehandelt werden;
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 35°C;
- Einzigartiges Mischkontrollsystem: nach der vollständigen Mischung färbt sich die Flüssigkeit gelb;
- Elastisch;
- Niedrige Viskosität;
- Frei von Lösungsmitteln;
- Schrumpffrei;
- Leicht mit einem Pinsel zu verarbeiten;
- Dringt schnell und tief ins Holz ein.

### ANWENDUNGEN

- Untergrundvorbehandlung für DRY FLEX®/BIO FLEX™ Anwendungen.
- Neubau, Sanierungen, Renovierungen und Instandsetzungen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.

### UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ( $\leq 18\%$ ) bei zu weichem Holz mit dem EASY-Q™ Holzfeuchteanzeiger CS1.
- Zu weiches, verwittertes oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (EASY-Q™ PROFI - Kugelkopffräser).
- Untergrund muss immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbanstriche an den zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz entfernen.
- Holz vor der Behandlung immer schleifen.

### SYSTEMAUFBAU

- Vor dem Auftragen von DRY FLEX®/BIO FLEX™ in jedem Fall zunächst mit DRY FIX® UNI vorbehandeln.
- DRY FIX® UNI mindestens 20 Minuten bis maximal 24 Stunden eindringen lassen; nach 20 - 45 Minuten trocken tupfen.
- Überschüssiges, nicht ins Holz eingedrungenes DRY FIX® UNI z.B. mit absorbierendem Papier entfernen.
- DRY FLEX®/BIO FLEX™ auftragen.

### PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor dem Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Komponente A (transparent) vor Gebrauch schütteln.
- Benutzen Sie die Dosiermarkierungen auf den Fläschchen.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Sicherheitsinformationen zu Rate.
- Benutzen Sie die EASY-Q™ MIX & FIX Mischbecher und Spatel für das Mischen und die Verarbeitung.
- Dosieren Sie zunächst Komponente A und dann B (ergibt eine bessere Mischung).
- Mischen Sie nicht mehr, als Sie innerhalb einer halben Stunde verarbeiten können (max. 1/2 Set).
- Das Anmischen größerer Mengen verkürzt die Bearbeitungszeit.
- Nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Bearbeitungszeit).
- Fläschchen nach Gebrauch gut verschließen.
- Mit DRY FIX® UNI vorbehandeltes Holz spätestens nach 24 Stunden mit DRY FLEX®/BIO FLEX™ endbehandeln.
- Stark saugende Untergründe gegebenenfalls mehrere Male behandeln.

### WICHTIG

**Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care.**

### TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A: Modifiziertes Epoxidharz. Komponente B: Mischung aus modifizierten Aminen und spezifischen Hilfsstoffen.
Dichte bei 20°C:	1.05 kg/dm <sup>3</sup> (gemischtes Produkt).
Feststoffgehalt:	100 Vol.% (=100 Gew.%).
Viskosität 20°C (mPa/s):	Komponente A: 125. Komponente B: 50. A+B vermischt: 100.
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A > 62°C. Komponente B > 62°C.
Mischungsverhältnis:	Komponente A: 2 Volumenanteile. Komponente B: 1 Volumenanteil.

### AUSSEHEN

Komponente A:	Transparente Flüssigkeit.
Komponente B:	Nahezu farblos.
Mischprodukt:	Transparente, gelbe Flüssigkeit.
Verarbeitungszeit (30 ml) bei 20°C:	1 Stunde.
Verarbeitungstemperatur:	0 - 35°C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel hinzufügen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden.
Verbrauch:	Ca. 250 g/m <sup>2</sup> (je nach Untergrundbeschaffenheit).
Haltbarkeit:	Das Haltbarkeitsdatum ist auf den Fläschchen angegeben.
Verpackung:	Fläschchen Komponente A: 200 ml. Fläschchen Komponente B: 100 ml. Gesamt A + B: 300 ml. Oder als Kleinverpackung: Fläschchen Komponente A: 80 ml. Fläschchen Komponente B: 40 ml. Gesamt A + B: 120 ml
Verpackungseinheit:	Pappkarton mit 10 Sets.
Herstellung:	Unter ISO 9001.
Lagerung/Transport:	Temperatur 5°C bis 50°C

# REPAIR CARE