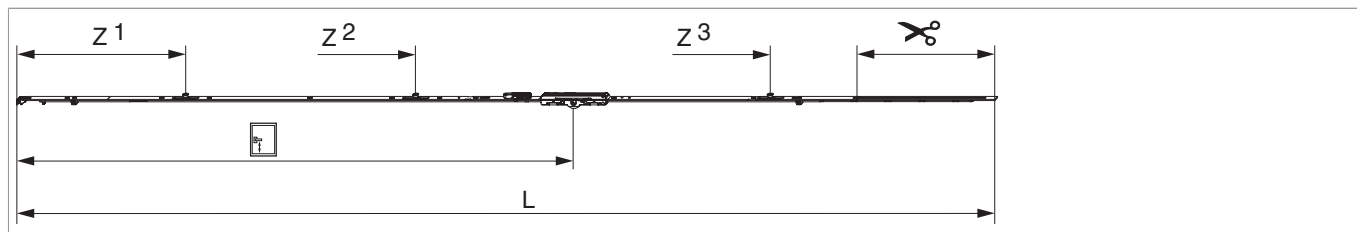


202738 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Technische Zeichnung



			L							No
Silber		2200	2.096,5	6,5	1.050	1.951 - 2.200	260,5	1	10	202738¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

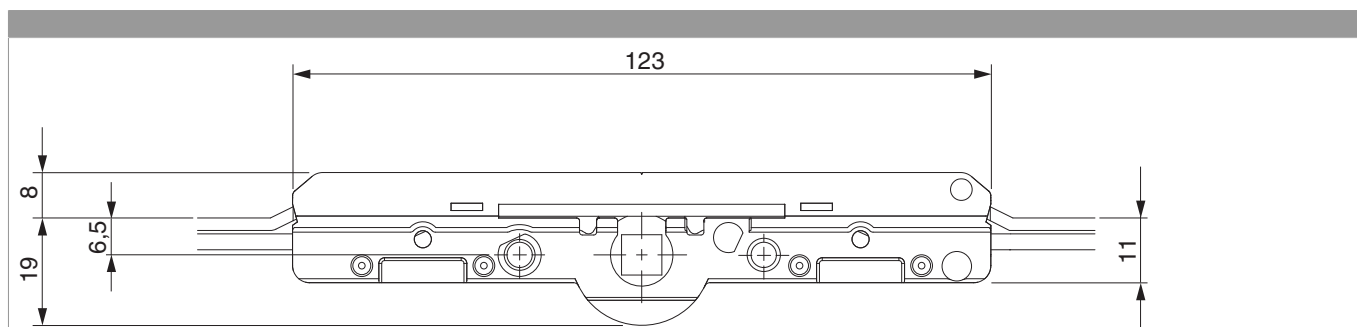
Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
202738	12	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.729

Zapfensitztable

No		Z1	Z2	Z3	
202738	3	315	750	1.420	

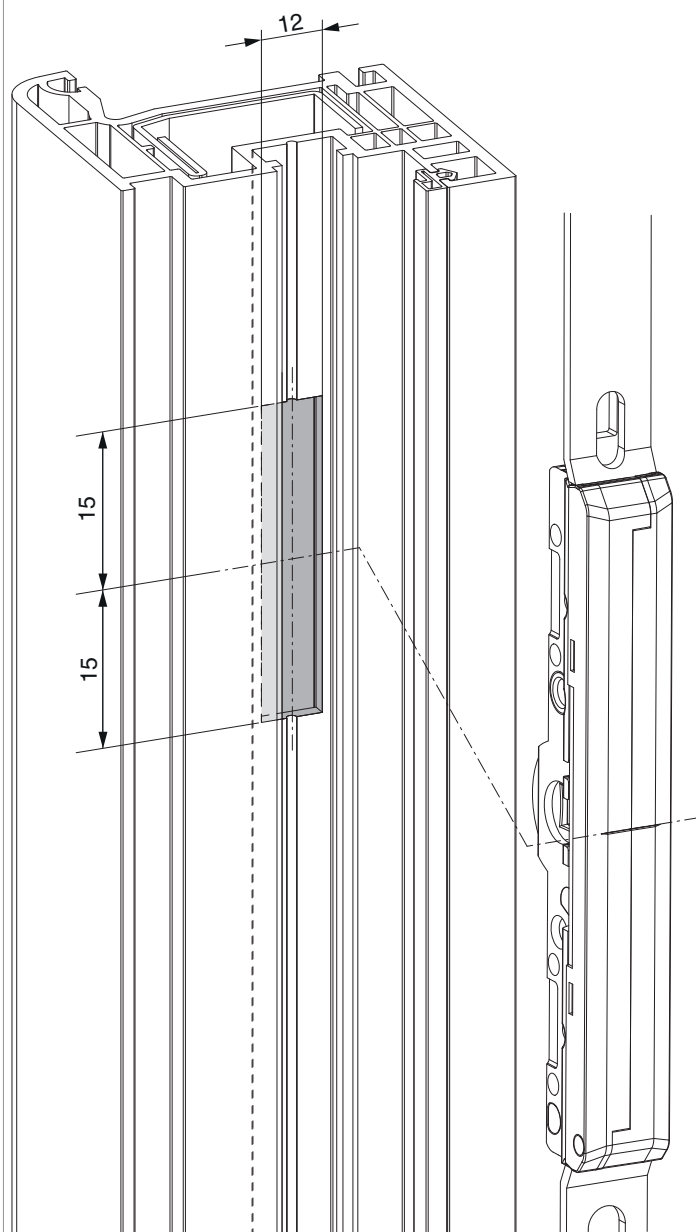
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



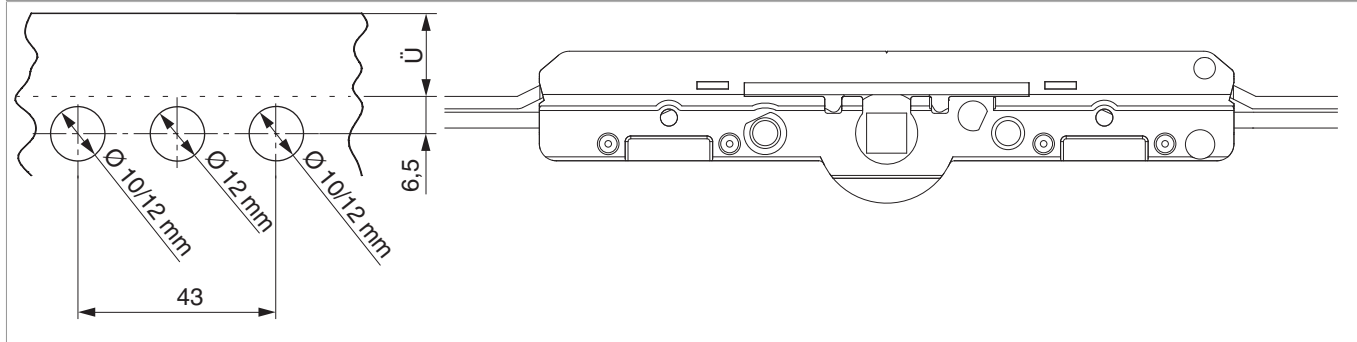
• Frästiefe 20 mm



**202738 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 2200 mit 3 i.S. GM
1.050 FFH 1.951-2.200 silber**

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

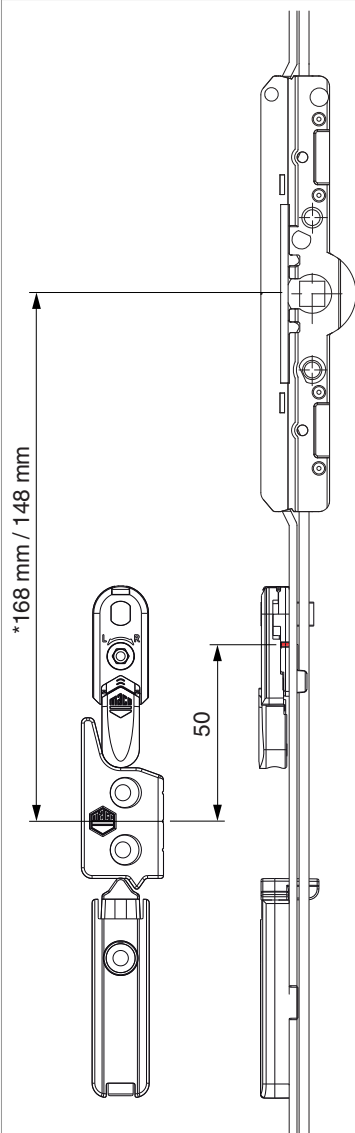




**202738 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 2200 mit 3 i.S. GM
1.050 FFH 1.951-2.200 silber**

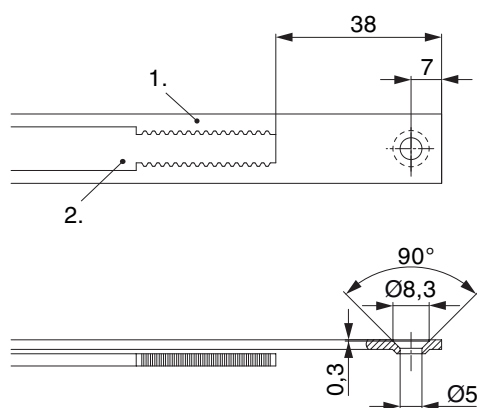
Positionierung Hebeteile

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

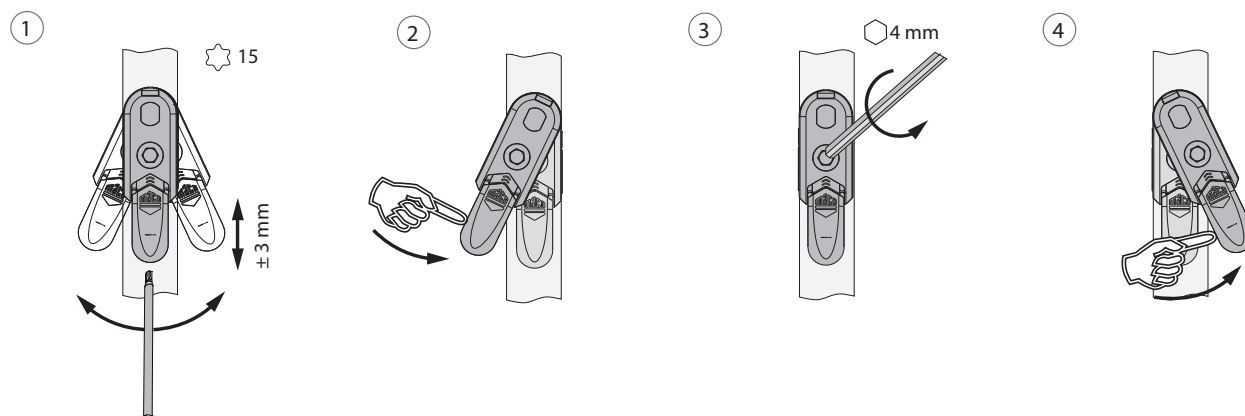
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

- 1. Stulp
- 2. Riegel

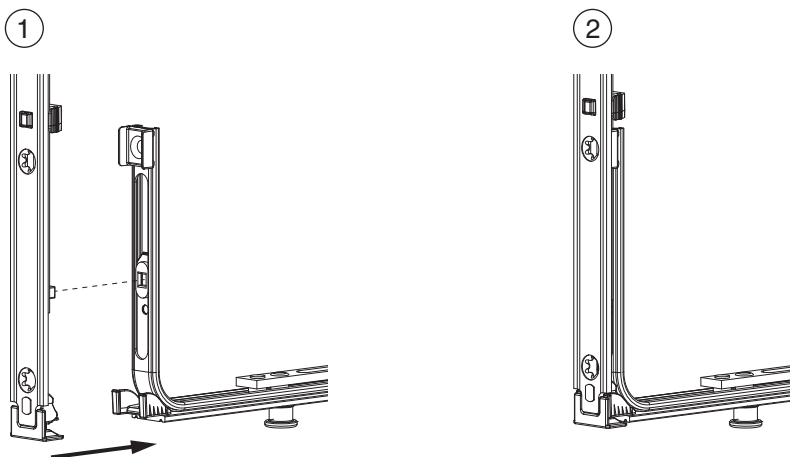
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



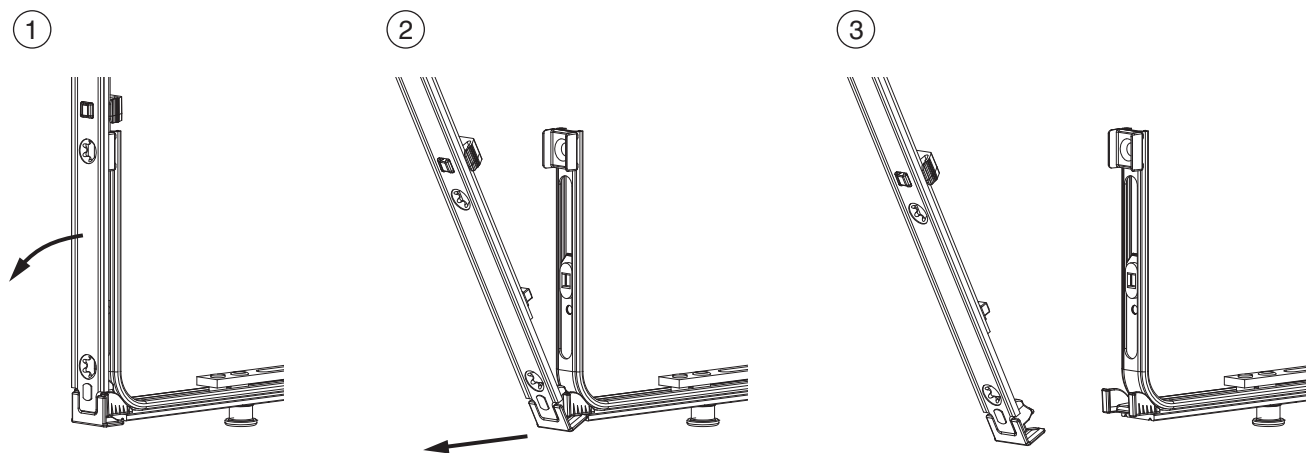
- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

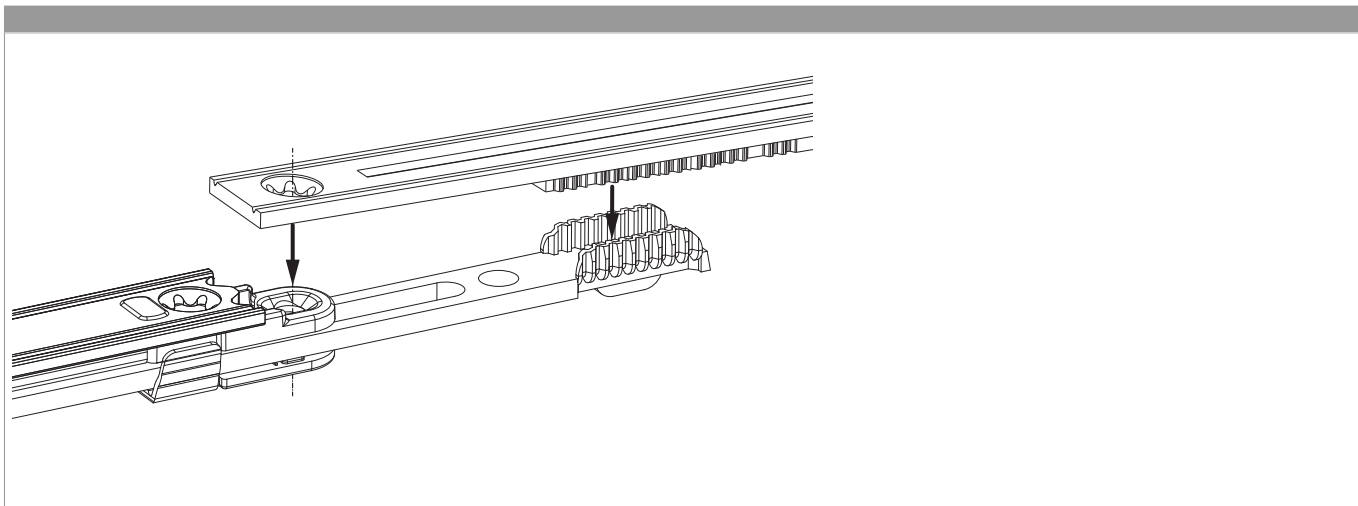
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

