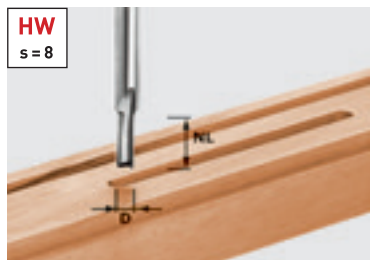


Nutfräser

Nutfräser HW, Voll-Hartmetall mit Grundschnaide, Schaft 8 mm

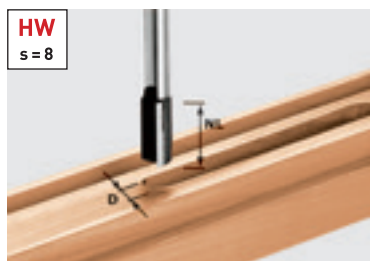


D	NL	GL	s	UVP €* 36,18	Bestell-Nr.
3	6	45	8	30,40	490952
4	10	45	8	30,40	490953
5	12	45	8	31,10 37,01	490954
6	14	55	8	31,70 37,72	490955
7	17	55	8	33,40 39,75	490956
8	20	55	8	34,20 40,70	490957
8	30	60	8	39,20 46,65	491647

Keine Kompromisse.

Die angeschliffene Hartmetall-Grundschnaide bietet eine erhöhte Standzeit beim Einbohren in Plattenwerkstoffe.

Nutfräser HW mit bestückter Grundschnaide, Schaft 8 mm



** für Fingerzinken-Verbindung mit Festool VS 600, mit Sonderpräzision im Durchmesser

D	NL	GL	s	UVP €* 34,15	Bestell-Nr.
9	23	55	8	28,70	490958
10	20	60	8	29,00 34,51	490959
10	25	60	8	31,40 37,37	490960**
10	30	60	8	33,90 40,34	491648
11	20	60	8	31,90 37,96	490961
12	20	60	8	32,80 39,03	490962
12	30	60	8	35,90 42,72	491649
13	20	60	8	34,20 40,70	490963
14	20	60	8	34,90 41,53	490964
15	20	60	8	37,20 44,27	490965
16	20	60	8	40,90 48,67	490966
16	30	65	8	41,70 49,62	490967
18	20	60	8	43,50 51,77	490968
18	30	65	8	44,00 52,36	490969
19	20	60	8	44,50 52,96	490970
20	20	60	8	44,70 53,19	490971
20	30	65	8	46,00 54,74	490972
22	20	60	8	47,80 56,88	490973
24	20	60	8	50,70 60,33	490974
25	20	60	8	56,20 66,88	490975
30	20	60	8	62,50 74,38	490976

Hohe Standzeit auch beim Eintauchen.

Wer beim Bohren, Nuten, Falzen und Langlochfräsen ganz bequem beste Fräsergebnisse erzielen möchte, ist mit dem HW Nutfräser bestens beraten. Er arbeitet exakt, erleichtert das Einbohren und verfügt über eine hohe Standzeit.

Eingesetzte Bohrschnaide.

Nach 60 Bohrungen in Küchenarbeitsplatte (30 mm tief): Schnaide hat nur leichte Gebrauchsspuren.



Angeschliffene Bohrschnaide.

Nach 60 Bohrungen in Küchenarbeitsplatte (30 mm tief): stumpfe Schnaide.

