## Nutfräser

## Nutfräser HW, Voll-Hartmetall mit Grundschneide, Schaft 8 mm



D	NL	GL	S	UVP €*	Bestell-Nr.
3	6	45	8	<b>30,40</b> 36,18	490952
4	10	45	8	<b>30,40</b> 36,18	490953
5	12	45	8	<b>31,10</b> 37,01	490954
6	14	55	8	<b>31,70</b> 37,72	490955
7	17	55	8	<b>33,40</b> 39,75	490956
8	20	55	8	<b>34,20</b> 40,70	490957
8	30	60	8	<b>39,20</b> 46,65	491647

UVP €\*

Bestell-Nr.

#### Keine Kompromisse.

Die angeschliffene Hartmetall-Grundschneide bietet eine erhöhte Standzeit beim Einbohren in Plattenwerkstoffe.

## Nutfräser HW mit bestückter Grundschneide, Schaft 8 mm



\*\* für Fingerzinken-Verbindung mit Festool VS 600, mit Sonderpräzision im Durchmesser

<b>28,70</b> 34,15	8	55	23	9
<b>29,00</b> 34,51	8	60	20	10
<b>31,40</b> 37,37	8	60	25	10
<b>33,90</b> 40,34	8	60	30	10
<b>31,90</b> 37,96	8	60	20	11
<b>32,80</b> 39,03	8	60	20	12
<b>35,90</b> 42,72	8	60	30	12
<b>34,20</b> 40,70	8	60	20	13
<b>34,90</b> 41,53	8	60	20	14
<b>37,20</b> 44,27	8	60	20	15
<b>40,90</b> 48,67	8	60	20	16
<b>41,70</b> 49,62	8	65	30	16
<b>43,50</b> 51,77	8	60	20	18
<b>44,00</b> 52,36	8	65	30	18
<b>44,50</b> 52,96	8	60	20	19
<b>44,70</b> 53,19	8	60	20	20
<b>46,00</b> 54,74	8	65	30	20
<b>47,80</b> 56,88	8	60	20	22
<b>50,70</b> 60,33	8	60	20	24
<b>56,20</b> 66,88	8	60	20	25
<b>62,50</b> 74,38	8	60	20	30
	34,15 29,00 34,51 31,40 37,37 33,90 40,34 31,90 37,96 32,80 39,03 35,90 42,72 34,20 40,70 34,90 41,53 37,20 44,27 40,90 48,67 41,70 49,62 43,50 51,77 44,00 52,36 44,50 52,96 44,70 53,19 46,00 54,74 47,80 56,88 50,70 60,33 56,20 66,88	34,15  8 29,00 34,51  8 31,40 37,37  8 33,90 40,34  8 31,90 37,96  8 32,80 37,03  8 35,90 42,72  8 34,20 40,70  8 34,90 41,53  8 37,20 44,27  8 40,90 48,67  8 41,70 49,62  8 43,50 51,77  8 44,00 52,36  8 44,70 53,19  8 46,00 54,74  8 47,80 56,88  8 50,70 60,33  8 56,20 66,88	34,15 60 8 29,00 34,51 60 8 31,40 37,37 60 8 33,90 40,34 60 8 31,90 37,96 60 8 32,80 39,03 60 8 35,90 42,72 60 8 34,20 40,70 60 8 37,20 41,53 60 8 37,20 44,27 60 8 40,90 48,67 65 8 41,70 49,62 60 8 43,50 51,77 65 8 44,00 52,36 60 8 44,50 52,96 60 8 44,70 53,19 65 8 46,00 54,74 60 8 56,88 60 8 50,70 60,33 60 8 56,20 66,88	34,15  20 60 8 29,00 34,51  25 60 8 31,40 37,37  30 60 8 33,90 40,34  20 60 8 32,80 37,96  20 60 8 32,80 37,03  30 60 8 35,90 42,72  20 60 8 34,20 40,70  20 60 8 37,20 41,53  20 60 8 37,20 44,27  20 60 8 40,90 48,67  30 65 8 41,70 49,62  20 60 8 43,50 51,77  30 65 8 44,00 52,36  20 60 8 44,50 52,96  20 60 8 44,50 52,96  20 60 8 44,50 52,96  20 60 8 44,50 52,96  20 60 8 44,50 52,96  20 60 8 50,70 60,33  20 60 8 56,20 66,88

#### Hohe Standzeit auch beim Eintauchen.

Wer beim Bohren, Nuten, Falzen und Langlochfräsen ganz bequem beste Fräsergebnisse erzielen möchte, ist mit dem HW Nutfräser bestens beraten. Er arbeitet exakt, erleichtert das Einbohren und verfügt über eine hohe Standzeit.

#### Eingesetzte Bohrschneide.

Nach 60 Bohrungen in Küchenarbeitsplatte (30 mm tief): Schneide hat nur leichte Gebrauchsspuren.



# Angeschliffene Bohrschneide. Nach 60 Bohrungen in Küchenarbeitsplatte (30 mm tief): stumpfe Schneide.

